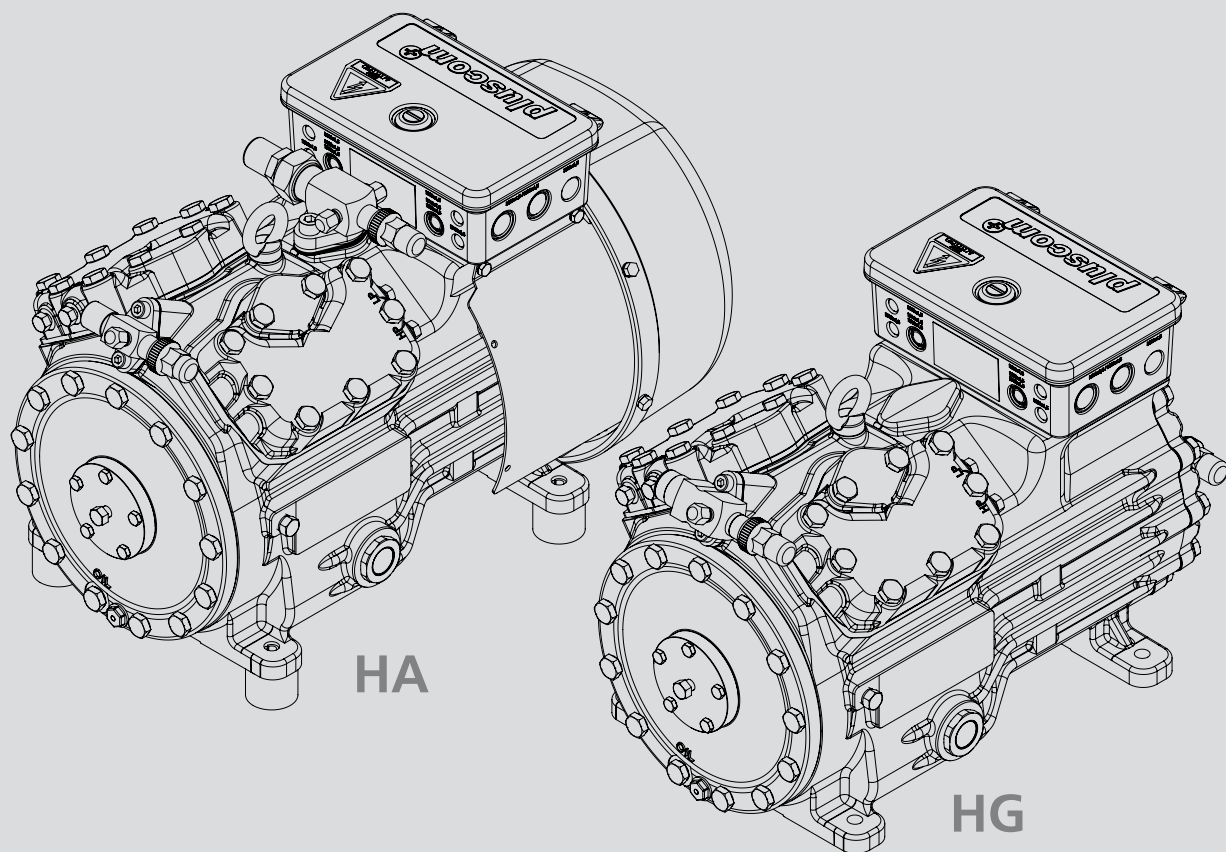




栈桥 HG12P/e, HG(HA)22P/e, HG(HA)34P/e

电机维修说明

40151-04.2024-GbCn

原始说明的翻译

目录

1 责任和保修2

2 附加安全信息.....2

3 拆卸.....4

4 安装.....9

1 责任和保修

在下列情况下，制造商不承担责任和保修责任

- 进行了改动和功能修改
- 未使用原装零配件。

2 安全信息

本维修信息的目标群体

- 只有经过技术培训、具备技能和经验并了解相关规定和文件的人员才能对压缩机进行操作，这 意味着他们有能力评估要进行的操作并发现任何可能的危险。
- 例如，专家可以指制冷技术员。请注意，电气工程只能由合格的电工进行。另外，根据各国的具体情况，接受过电工技术培训并有资格证明的人员也可以从事相关工作。



- 危险! 该符号表示避免对人身造成直接严重危害的说明。



- 危险! 该符号指避免电流对人身或系统造成直接严重危害的说明。



- 警告! 该符号用于表示不准确遵守或完全不遵守说明可能会导致人员受伤或损坏压缩机或制冷设备。



- 该符号用于表示在安装前应湿润使用冷冻机油的部件（关于油的类型，请参见压缩机铭牌）。



- 该符号表示螺丝所需的拧紧扭矩。

重要前提条件



危险

电击危险

- ▶ 在进行任何维修工作之前，请断开压缩机与电网的连接。
 - ▶ 将主开关拨至“O”（关闭）位置，并将主开关固定，以防未经授权重新启动。
 - ▶ 在开始任何工作之前，确保没有电压，然后接地和短路。
 - ▶ 遮盖或封锁邻近的带电部件。
-



警告

压缩机的重量可能会造成潜在危险。

请使用套件中的所有密封件。

3 拆卸



警告

确保在开始工作前对压缩机进行减压。

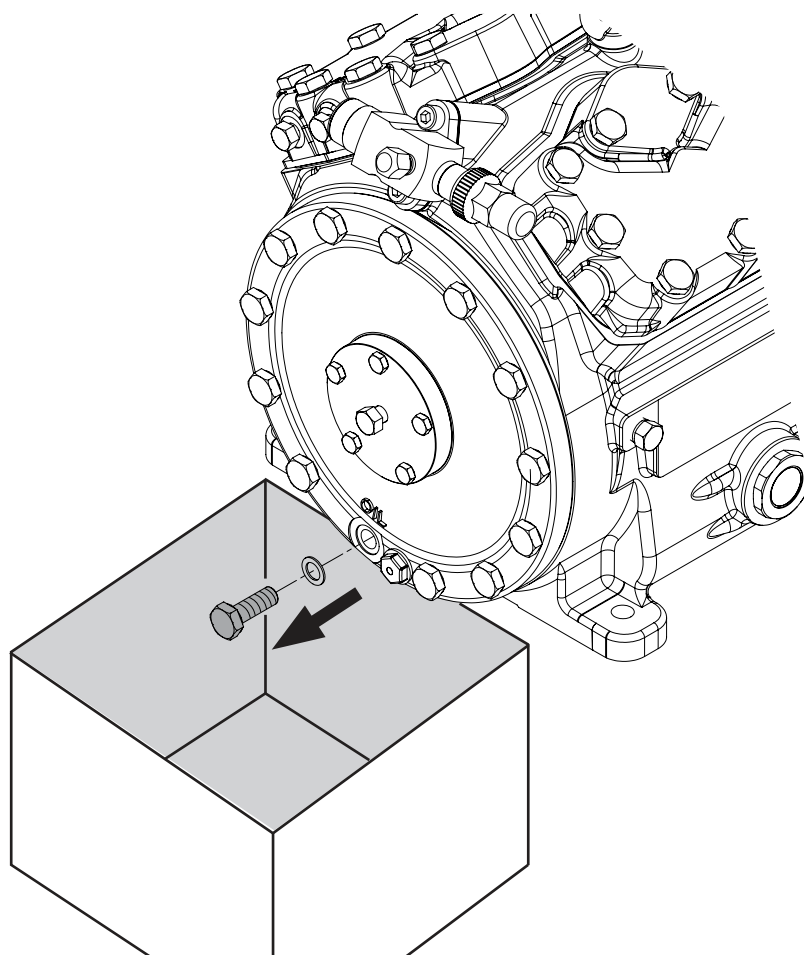
3.1 放油



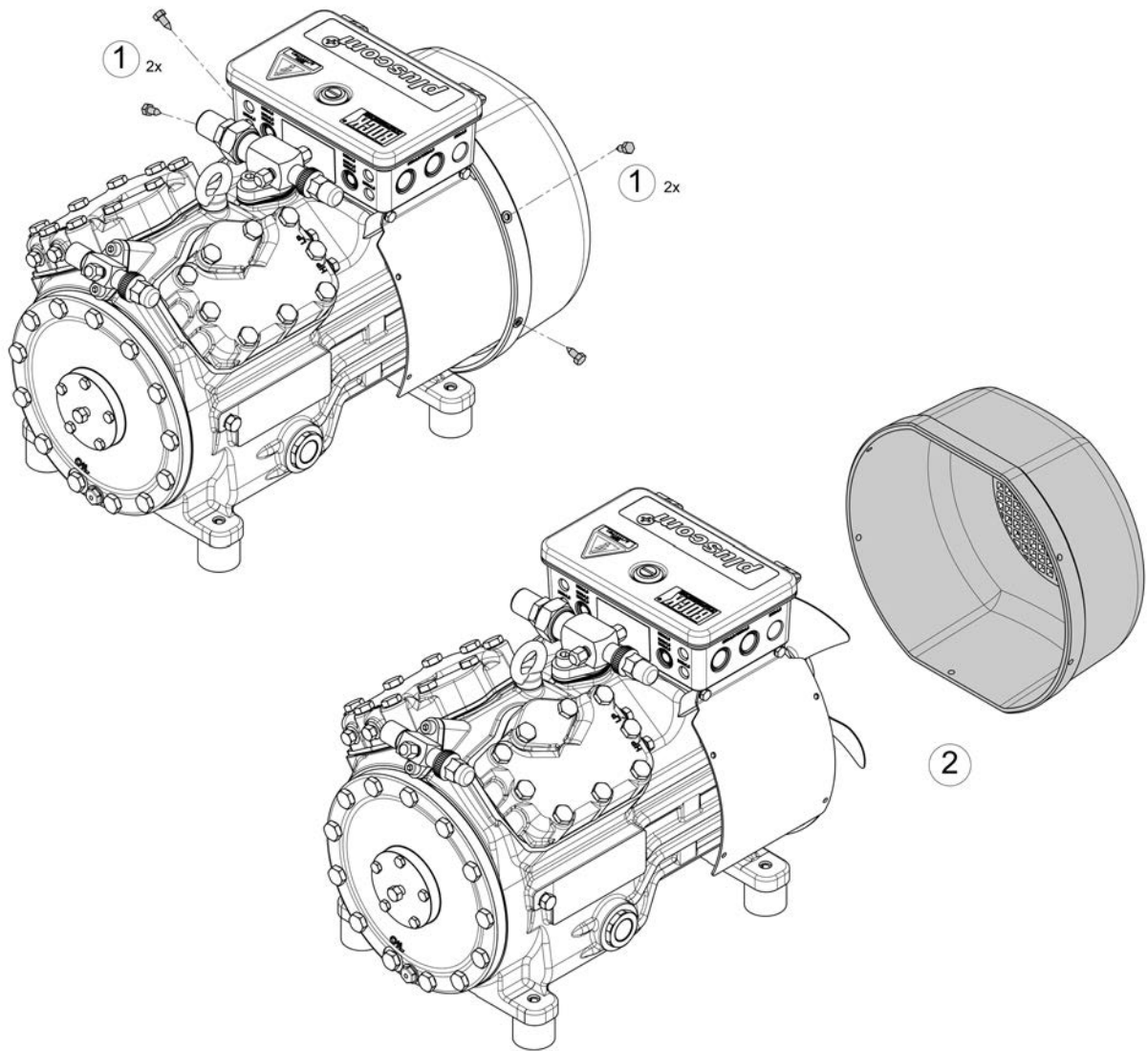
注意

请勿在生活垃圾中弃置油类。

► 按照环保规定处理旧油，并遵守国家法规。



3.2 拆卸导气罩 (仅适用于 HA)

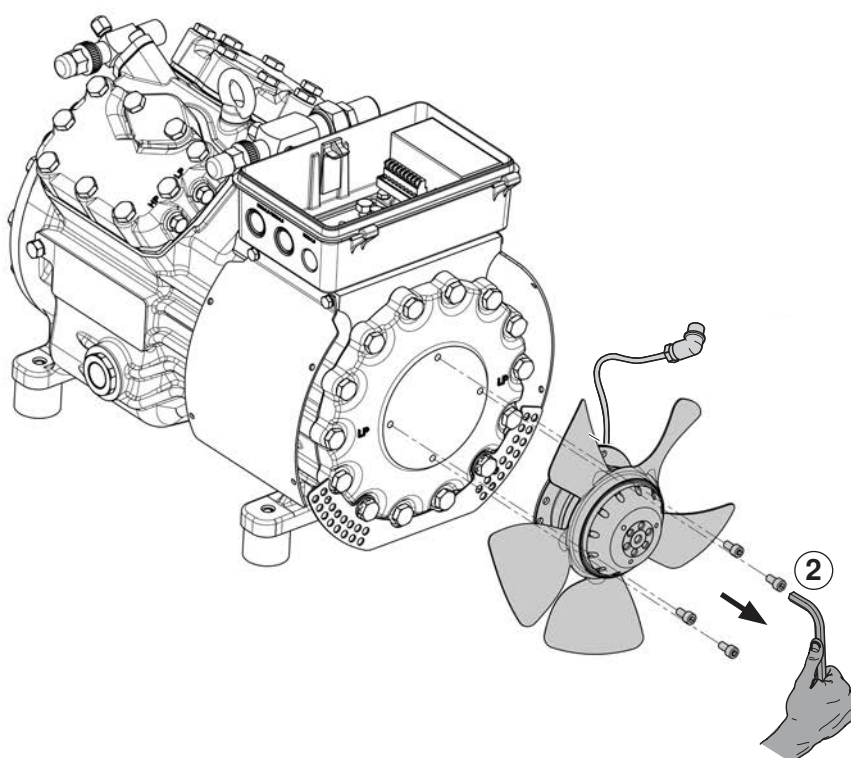
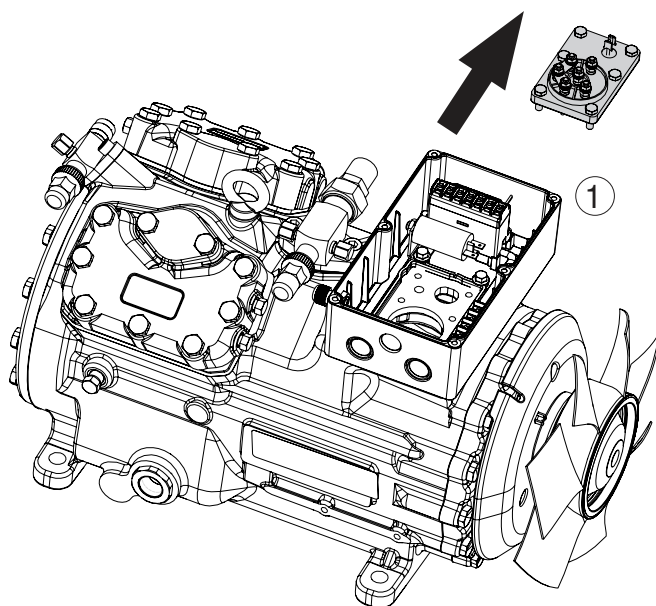
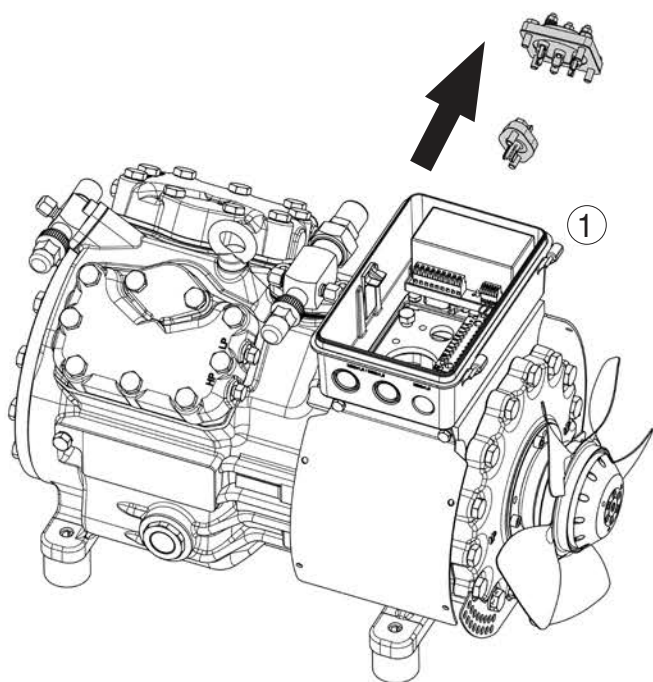


3.3 断开电气连接

- ▶ 不要损坏任何电缆和组件。
损坏的部件必须立即修理或更换。
- 卸下接线板，如有 PTC 接线板，则卸下 PTC 接线板。
- 拆下风扇（仅适用于 HA）。

至设计键 056

来自设计钥匙 057



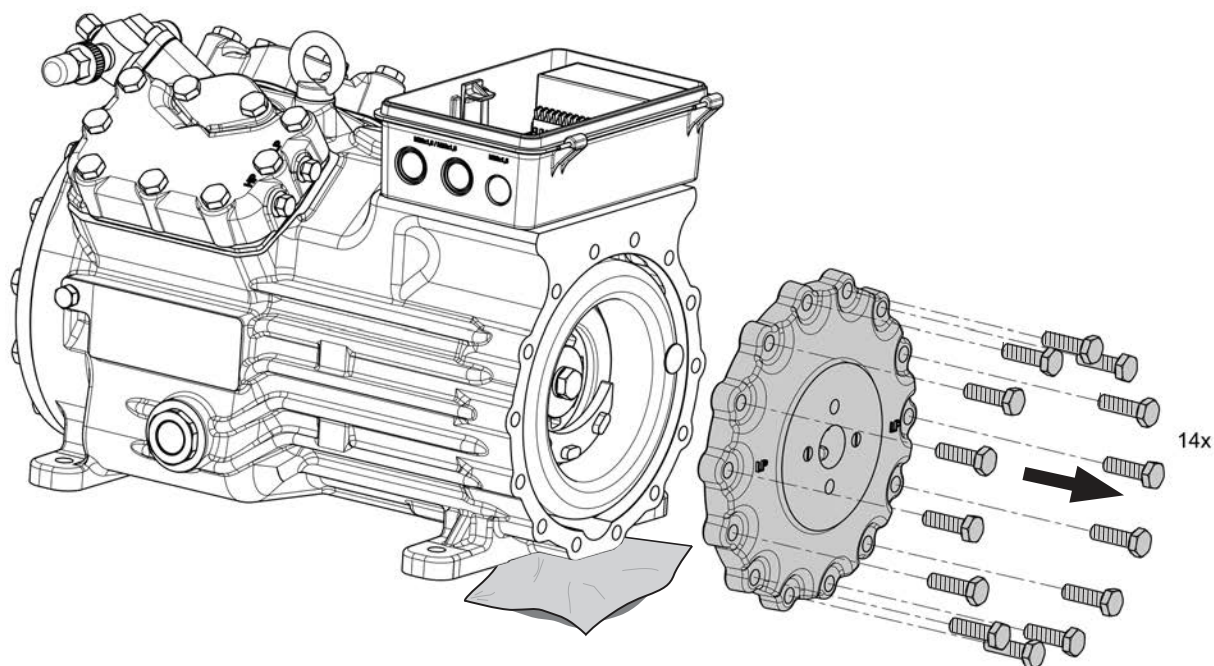
3.4 取下机箱盖



警告

压缩机和部件的重量很重，可能会造成危险；有坠落和挤压的危险。

- ▶ 请注意！取下箱盖时，残留的油会流出。
在该区域下方铺设吸收材料，并按照环境法规进行处理。



3.5 拆卸定子

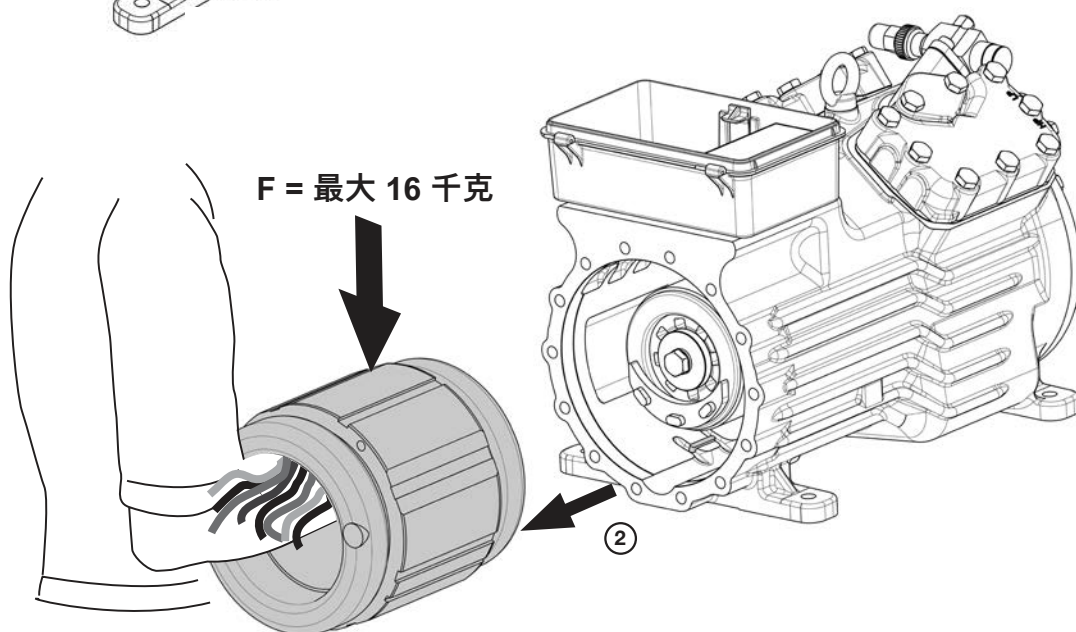
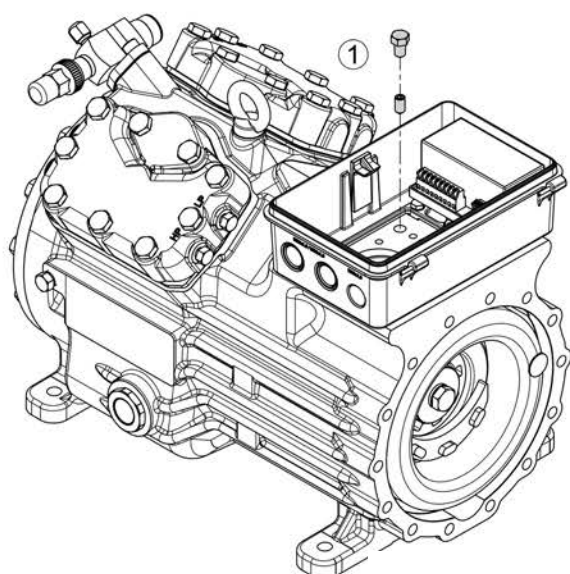


警告

定子的重量很重，可能会造成危险；有坠落和挤压的危险。

► 采取适当措施为定子提供一个安全的位置。防止意外滚动。

- 卸下锁紧螺钉及其下方的定子螺钉。
- 不要损坏任何电缆或部件。首先从压缩机外壳上拆下电机电缆，然后小心地拉出定子。



4 安装

我们建议在安装前清洁机箱内部。
压缩机中不能有任何颗粒和污垢。

组装时，步骤顺序相反。注意任何特别之处，如遵守不同的扭矩。

4.1 将定子连接至电机外壳

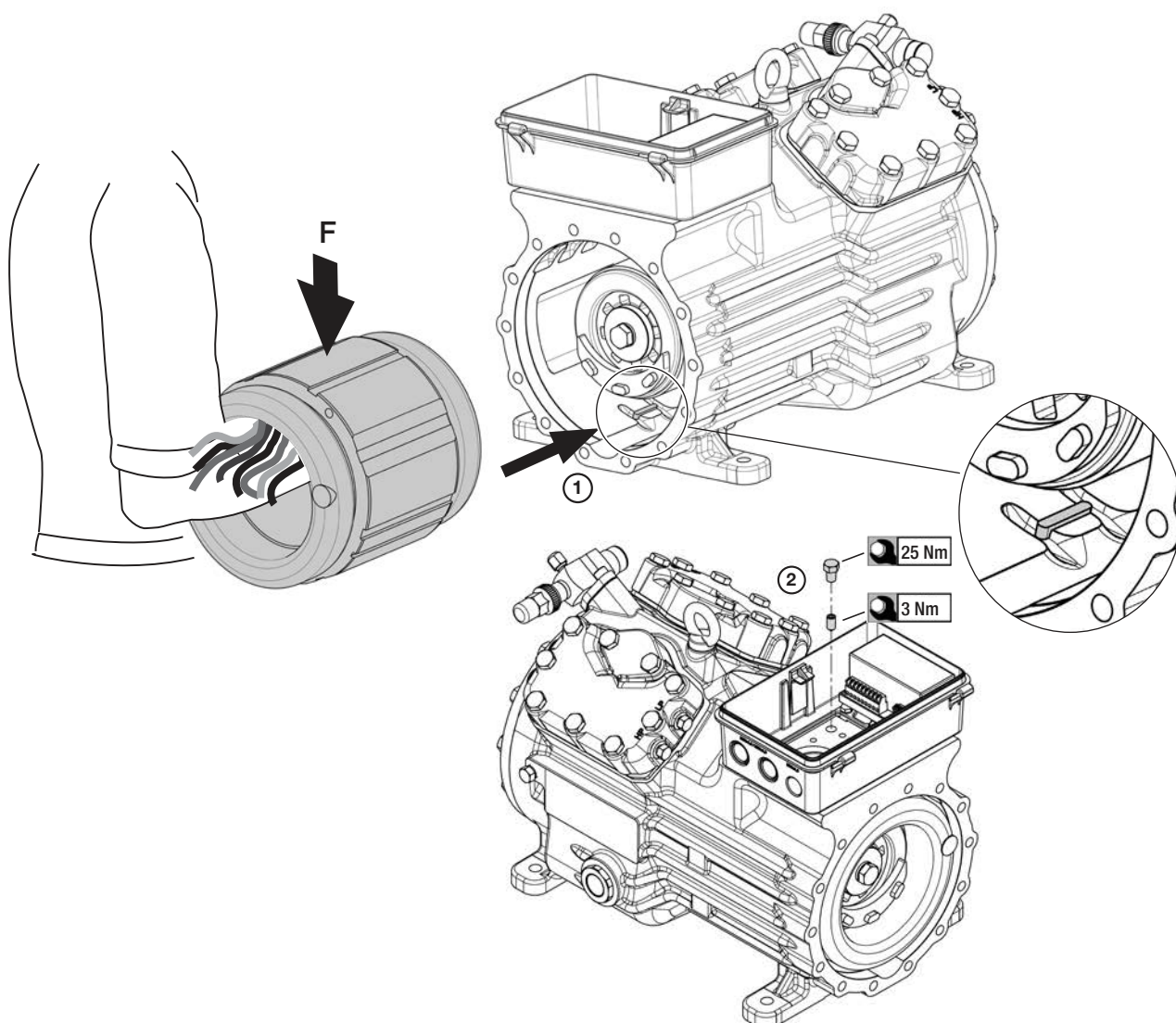


警告

定子的重量很重，可能会造成危险；有坠落和挤压的危险。

- ▶ 注意羽毛键的方向 - 定子。
必须对齐部件才能安装。

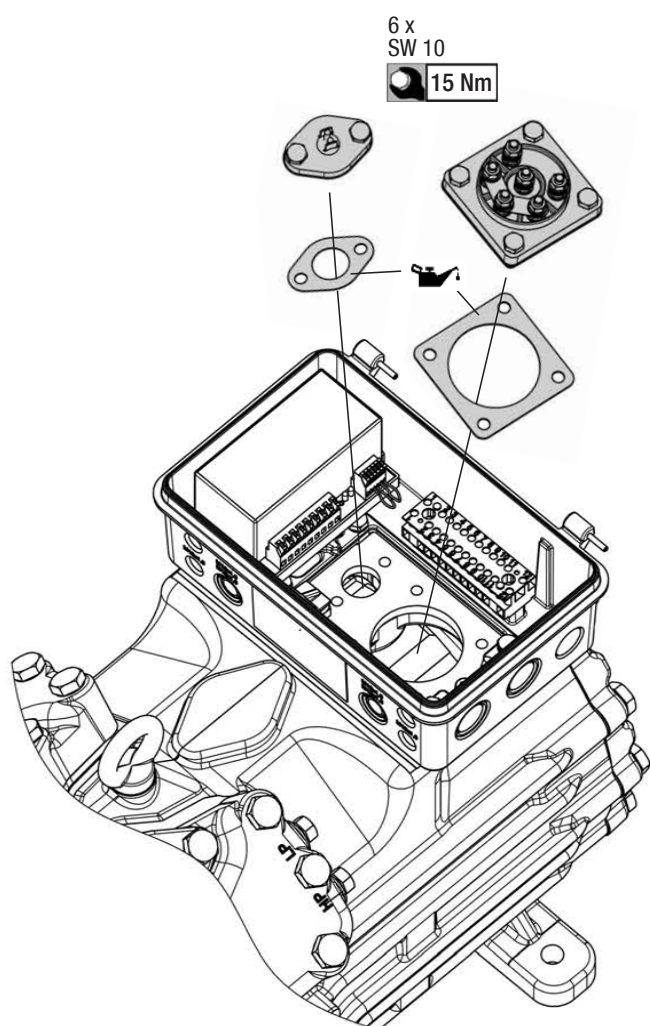
- ▶ 不要损坏任何电缆和部件。将定子放置在发动机壳体内，尽量放至最远。
- 拧入定子螺钉。螺纹涂层的硬化时间为 6 小时。定子螺钉只能使用一次。
- 拧上锁紧螺钉。



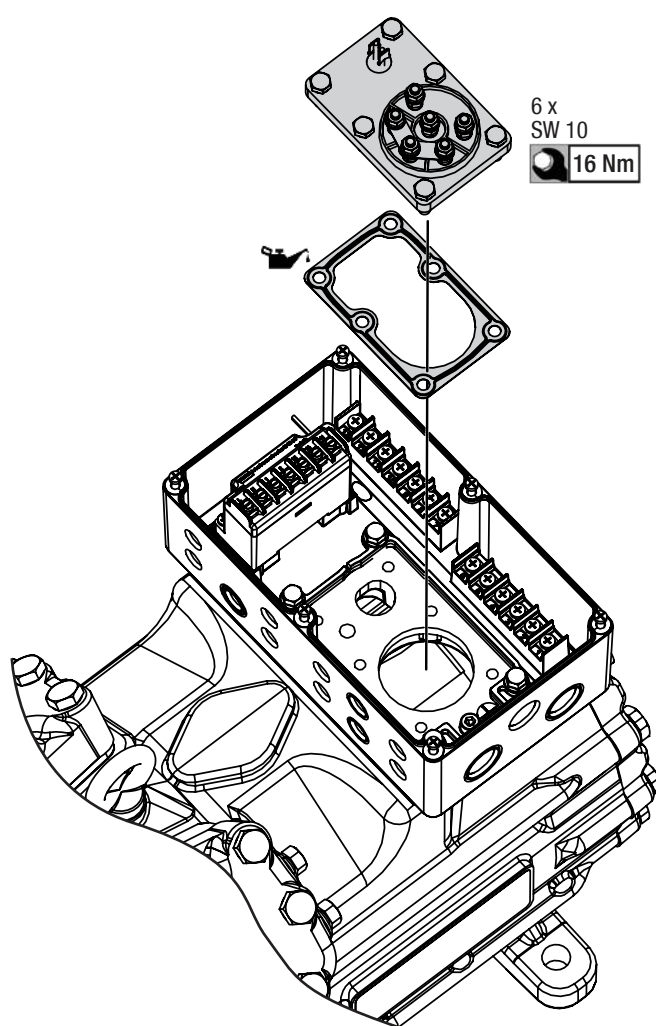
4.2 安装接线板和 PTC 接线板

- 给新密封件上少许油。
- 按照第 27 页的插图连接电气接头。

至设计键 056

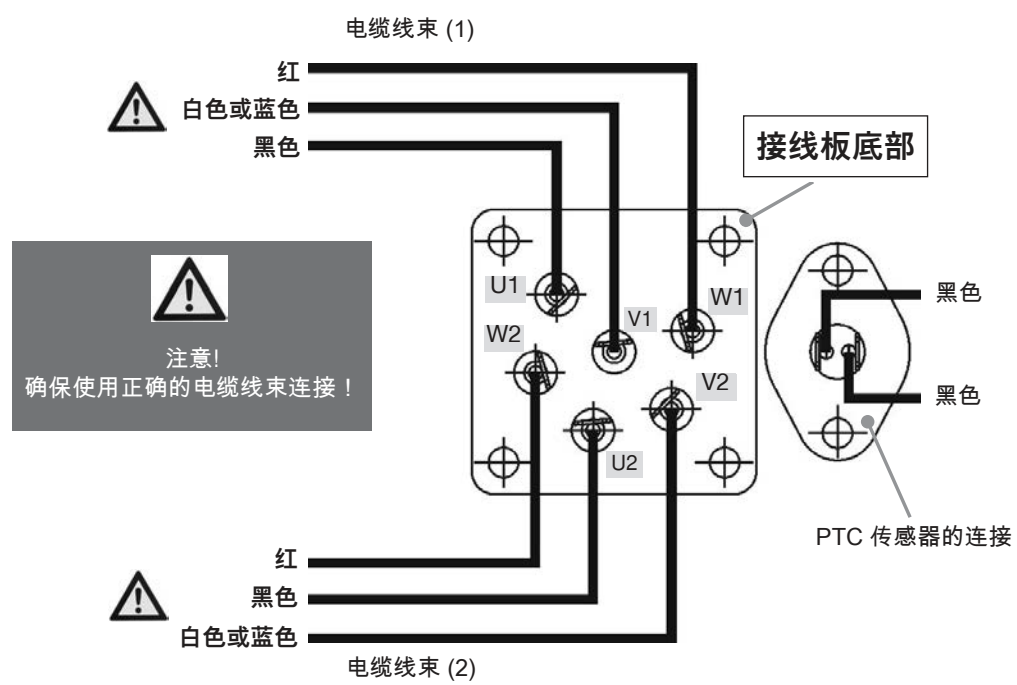


来自设计钥匙 057

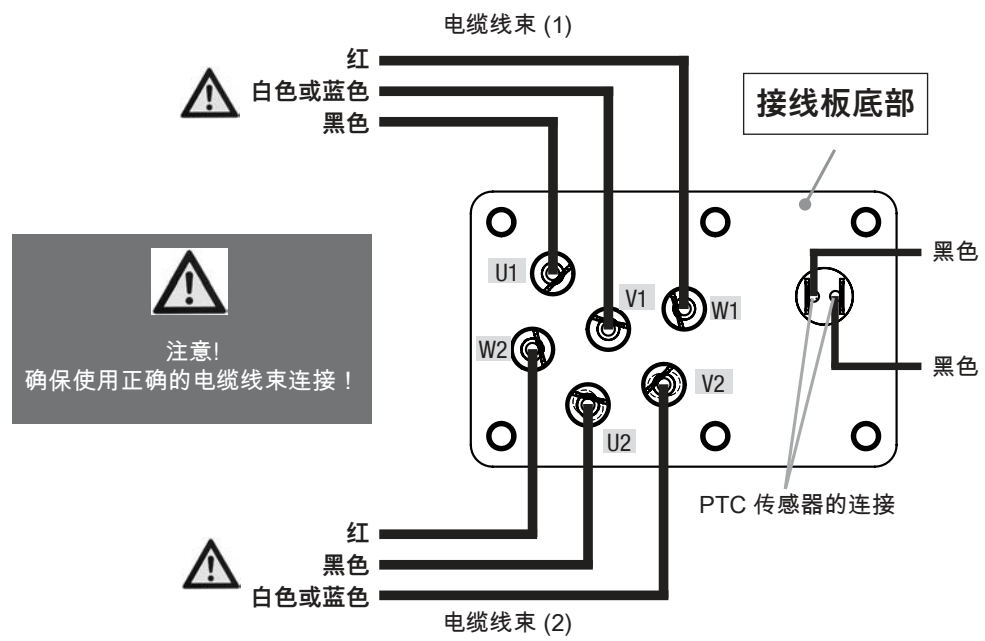


4.3 将电气接头连接到接线盒

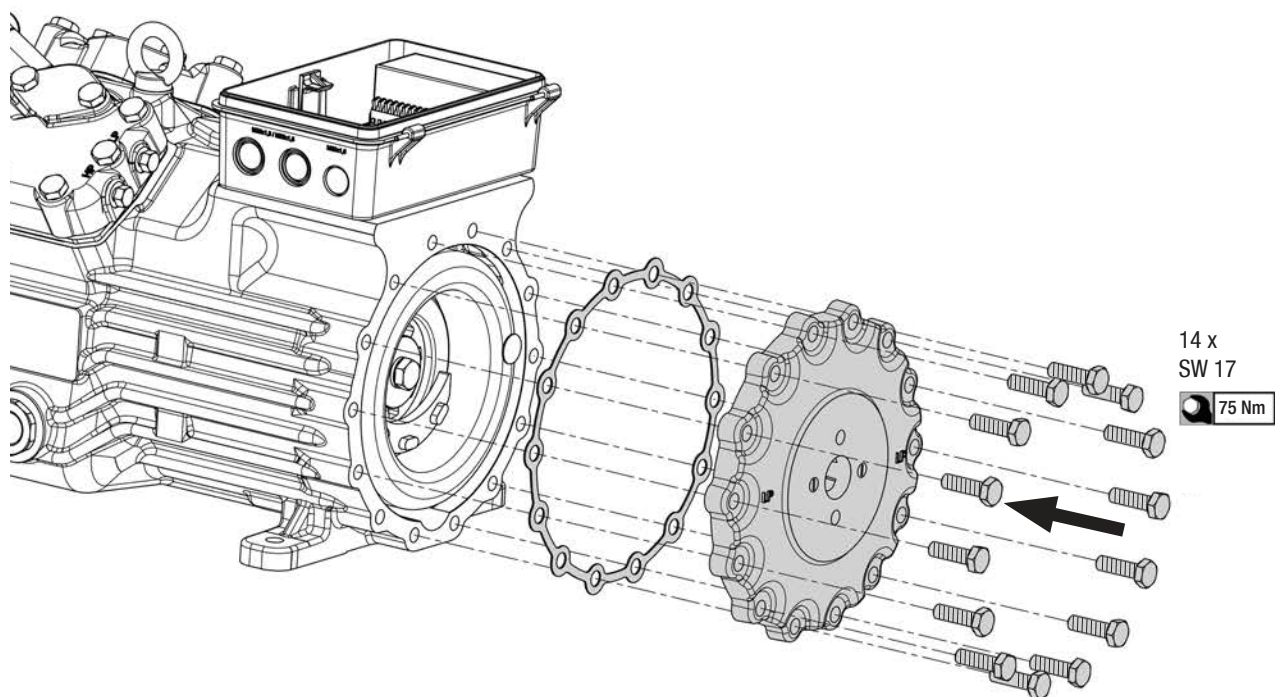
端子板上的端子分配至设计键 056



设计键 057 在接线板上的端子分配

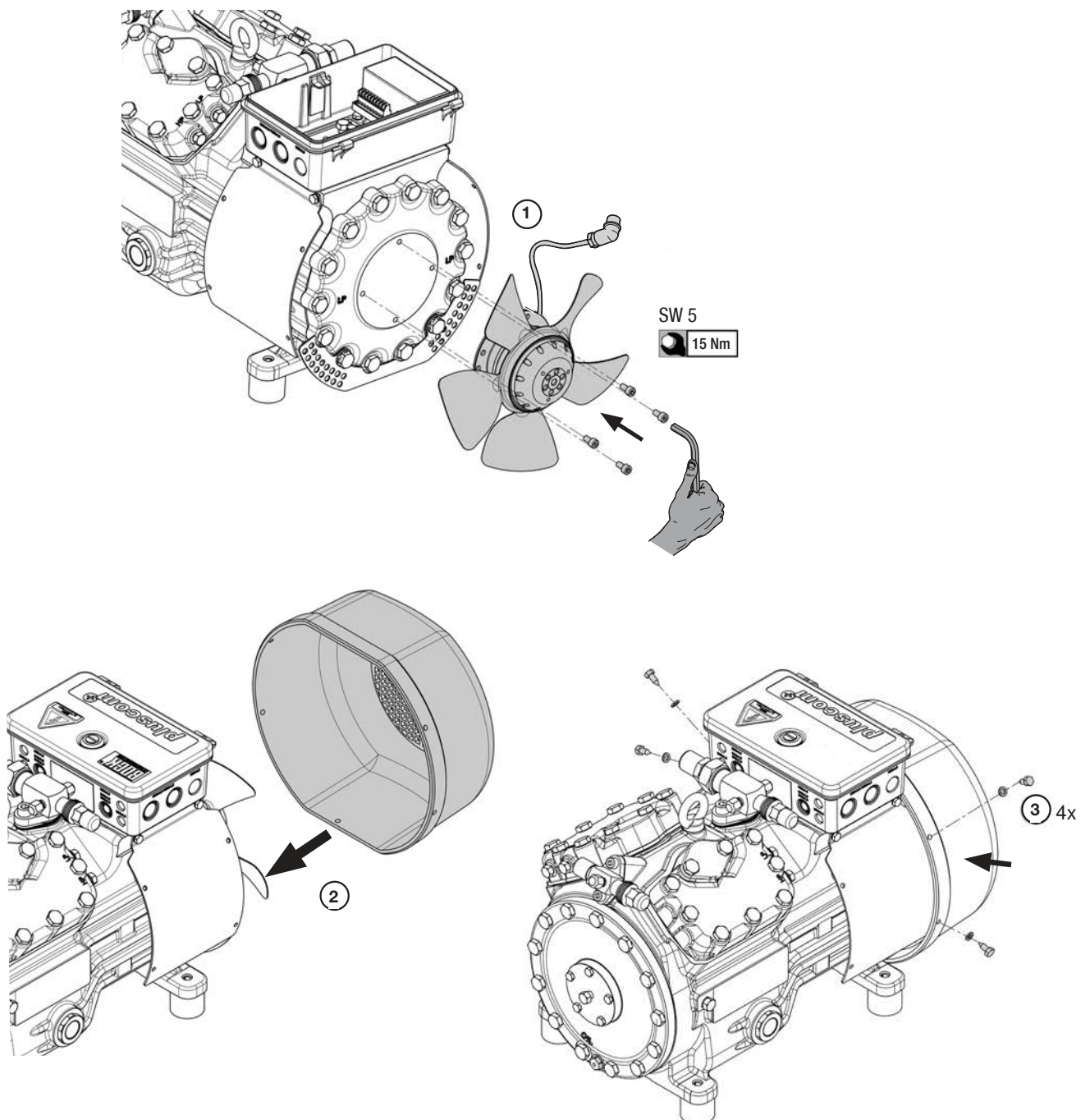


4.3 安装箱盖



4.4 组装和电气连接

- 安装风扇（仅适用于 HA）。
 - 将风扇的电气连接安装到接线盒上（仅适用于 HA）。
 - 安装导气罩（仅适用于 HA）。
 - 安装接线盒盖。
- ▶ **危险!** 按照操作手册执行其他工作步骤，如“注油”等。
参见操作手册，特别是“启动”一章。



亲爱的客户,

如果您对安装、操作和附件有任何疑问, 请联系我们的应用技术部门或您的专业制冷批发商或我们的代表。
请致电 **+49 (0)7022 9454-0** 或通过 **service@bock.de** 与博客服务团队联系。

博客有限公司



BOCK[®]

博客压缩机 (苏州) 有限公司
江苏省苏州工业园区润胜路1号
215126, 中国
电话0512-6696 0368
www.bock.de