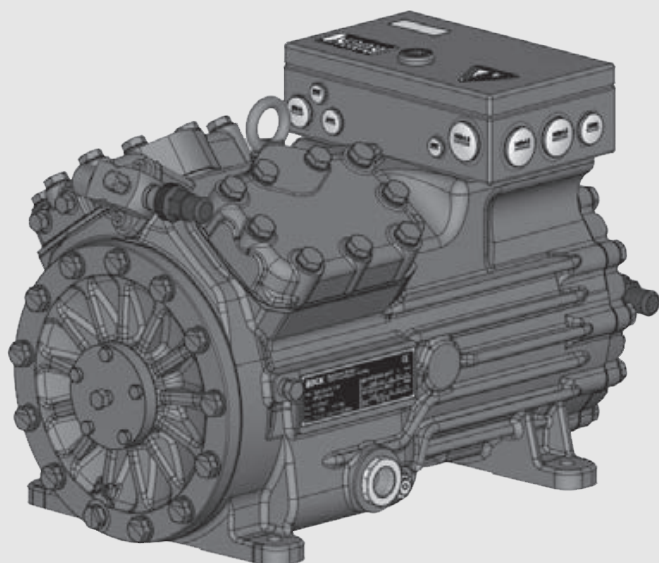




BOCK® HGX34P 2-polar

HGX34P/255-2	HGX34P/315-2 S	
HGX34P/255-2 A	HGX34P/315-2 S A	HGX34P/380-2
HGX34P/315-2	HGX34P/315-2 A K	HGX34P/380-2 A
HGX34P/315-2 A	HGX34P/315-2 S A K	HGX34P/380-2 A K

Acerca de estas instrucciones

Antes de montar y utilizar este compresor lea este manual de instrucciones para evitar malentendidos y daños. Un montaje y un uso incorrectos del compresor pueden ocasionar lesiones graves o la muerte.

Observe las advertencias de seguridad de estas instrucciones.

Estas instrucciones deben entregarse al cliente final junto con la instalación en la que se instala el compresor.

Fabricante

Bock GmbH
72636 Frickenhausen

Contacto

Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Alemania

Teléfono +49 7022 9454-0
Nº de fax +49 7022 9454-137
bock.danfoss.com
bock.info@danfoss.com

E

1	Seguridad	4
1.1	Identificación de las advertencias de seguridad	
1.2	Cualificación necesaria del personal	
1.3	Advertencias generales de seguridad	
1.4	Uso convencional	
2	Descripción del producto	6
2.1	Descripción breve	
2.2	Placa de características	
2.3	Clave del tipo	
3	Campos de aplicación	8
3.1	Refrigerante	
3.2	Charga de aceite	
3.3	Límites de aplicación	
4	Montaje del compresor	9
4.1	Almacenamiento y transporte	
4.2	Emplazamiento	
4.3	Inclinación máxima admisible	
4.4	Conexiones de tubos	
4.5	Tuberías	
4.6	Tendido de la conducción de aspiración y presión	
4.7	Manejo de las válvulas de cierre	
4.8	Modo de funcionamiento de las conexiones de servicio susceptible de cierre - Válvula de corte de aspiración	
4.9	Modo de funcionamiento de las conexiones de servicio susceptible de cierre - Válvula de corte de presión	
4.10	Filtro de la tubería de aspiración y el secador de filtro	
5	Conexión eléctrica	13
5.1	Indicaciones sobre los interruptores y dispositivos de seguridad	
5.2	Conexión del motor de accionamiento - conexión estrella	
5.3	Conexión del motor de accionamiento - conexión part-winding	
5.4	Esquema de conexiones	
5.5	Disparador electrónico INT69 G	
5.6	Conexión del disparador INT69 G	
5.7	Conexión externa INT69 G	
5.8	Prueba de funcionamiento del disparador INT69 G	
5.9	Selección y funcionamiento de compresores con convertidores de frecuencia	
6	Puesta en funcionamiento	21
6.1	Preparativos para la puesta en funcionamiento	
6.2	Prueba de resistencia a la presión	
6.3	Prueba de hermeticidad	
6.4	Evacuación	
6.5	Carga de refrigerante	
6.6	Puesta en servicio	
6.7	Prevención de golpes de líquido	
7	Mantenimiento	23
7.1	Preparativos	
7.2	Trabajos a realizar	
7.3	Recomendación de piezas de repuesto/accesorios	
7.4	Lubricantes / Aceites	
7.5	Puesta fuera de servicio	
8	Datos técnicos	24
9	Medidas y conexiones	26
10	Declaración de incorporación	28
11	Servicio	29

1| Seguridad

1.1 Identificación de las advertencias de seguridad:



PELIGRO

Advierte de una situación peligrosa que, si no se evita, ocasiona inminentemente la muerte o lesiones graves.



ADVERTENCIA

Advierte de una situación peligrosa que, si no se evita, puede ocasionar la muerte o lesiones graves.



PRECAUCIÓN

Advierte de una situación peligrosa que, si no se evita, puede ocasionar lesiones leves o moderadas.



ATENCIÓN

Advierte de una situación peligrosa que, si no se evita, puede ocasionar daños materiales.



INFO

Información importante o consejos para facilitar el trabajo.

1.2 Cualificación necesaria del personal



ADVERTENCIA

La cualificación insuficiente del personal conlleva el peligro de accidentes con lesiones graves o incluso la muerte. Por lo tanto todas las operaciones en el compresor deben ser realizadas únicamente por personal que disponga de las siguientes cualificaciones:

- Por ejemplo, constructor de instalaciones frigoríficas, técnico en mecatrónica de técnica de refrigeración. Profesiones con formación equiparable, que capacitan para montar, instalar, mantener y reparar instalaciones de refrigeración y climatización. El personal debe poder evaluar los trabajos que han de realizar y reconocer los posibles riesgos.

1| Seguridad

1.3 Advertencias generales de seguridad



ADVERTENCIA

Peligro de accidente.

Los compresores frigoríficos son máquinas que están bajo presión y por lo tanto deben manejarse con extremo cuidado.

La sobrepresión máxima admisible no debe sobrepasarse, ni siquiera para realizar pruebas.

¡Riesgo de quemaduras!

- Según las condiciones de uso, se pueden alcanzar temperaturas en las superficies de más de 60 °C en el lado de presión y de menos de 0 °C en el lado de aspiración.
- Evitar el contacto con el refrigerante necesariamente. Contacto con el refrigerante puede causar quemaduras graves y daño de la piel.

1.4 Uso convencional



ADVERTENCIA

¡No se permite el uso del compresor en zonas con riesgo de explosión!

En las siguientes instrucciones de montaje se describe el en la versión estándar fabricada por Bock. El compresor frigorífico de Bock mencionado en la portada está previsto para el montaje en una máquina (dentro de la UE conforme a las directivas de la UE 2006/42CE –directiva de máquinas–, 2014/68/EU –directiva de equipos a presión–).

Sin embargo, sólo se permite la puesta en funcionamiento si el compresor se ha montado según estas instrucciones y si toda la instalación en la que está integrado ha sido probada y homologada según las disposiciones legales.

Este compresor ha sido diseñado para ser utilizado en instalaciones de refrigeración, siempre en cumplimiento de los límites de aplicación.

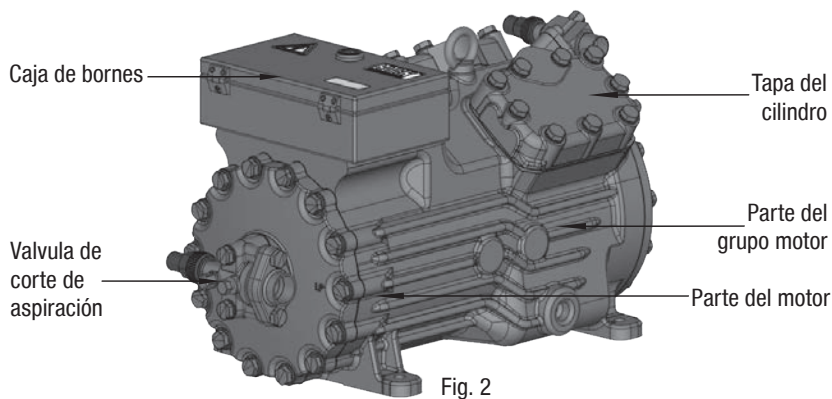
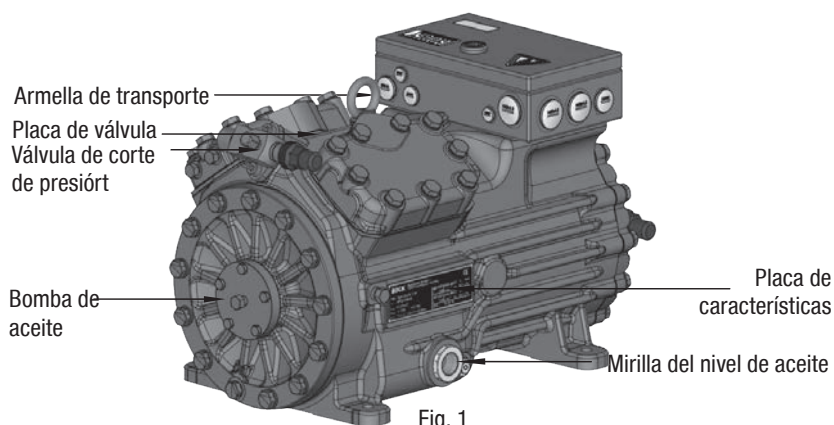
Sólo deben utilizarse los refrigerantes especificados en estas instrucciones.

¡Cualquier otro uso del compresor está prohibido!

2| Descripción del producto

2.1 Descripción breve

- Compresor de pistón de cuatro cilindros semihermético con lubricación con bomba de aceite.
- Alternativamente modo de construcción ligera de aluminio.
- Motor de accionamiento refrigerado por gas de aspiración.



Hallará las medidas y conexiones en el capítulo 9.

2| Descripción del producto

2.2 Placa de características (ejemplo)

1

2

3

4

5

Typ : HGX34P/380-2 A

Nr. : 2626DE000123 083

I_{max} : 38,0

I_{block.} Y: 172 A

p_{max} : ND(LP) / HD(HP)= 19/28 bar

380-420V Y -3- 50HZ

n : 2900 min⁻¹ V_{th}: 66,1 m³/h

440-480V Y -3- 60HZ

n : 3480 min⁻¹ V_{th}: 79,3 m³/h

IP66

Ö1 :BOCK lub E55

6

7

8

9

10

11

12

13

BOCK

Bock GmbH, Benzstr. 7
72636 Frickenhausen, Germany

CE

Fig. 3

1	Denominación del tipo	6	Tensión, conexión, frecuencia
2	Número de máquina	7	Velocidad nominal de revoluciones
3	Corriente máxima de servicio	8	Desplazamiento volumétrico
4	Corriente de arranque (rotor bloqueado)	9	Tensión, conexión, frecuencia
5	ND (LP): Sobrepresión máxima admisible Baja presión	10	Velocidad nominal de revoluciones
	HD (HP): Sobrepresión máxima admisible Alta presión	11	Desplazamiento volumétrico
		12	Calidad de aceite llenado de fábrica
		13	Clase de protección de la caja de bornes

i

Observe al respecto los
diagramas de límites de aplicación.

i

Los accesorios eléctricos pueden
modificar el grado de protección IP!

2.3 Clave del tipo (ejemplo)

HG

X

34

P

/

315

-2

S

A

K

Versión

Modo de construcción ligera de aluminio

Variante de motor ⁴⁾

Número de polos

Cilindrada

pluscom³⁾

Número de cilindros

Tamaño

Carga de aceite ²⁾

Serie constructiva ¹⁾

1) HG - Hermetic Gas-Cooled (refrigerado con gas de aspiración)

2) X - Llenado de aceite diéster

3) Indicación adicional en compresores Pluscom

4) S - Motor más robusto, p. ej. aplicación de aire acondicionado

3| Campos de aplicación

3.1 Refrigerante

- HFKW / HFC: R134a, R407C

3.2 Carga de aceite

- Los compresores se llenan en fábrica con la siguiente calidad de aceite:
 - **BOCK** lub E55

Los compresores con llenado de aceite diéster (**BOCK** lub E55) están marcados con una X en la denominación del tipo (p. ej. HGX34P/380-2 A).



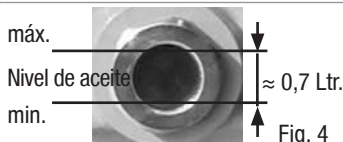
INFO

Para rellenar el aceite recomendamos las calidades de aceite mencionadas arriba. Alternativas: véase capítulo 7.4.



ATENCIÓN

El nivel de aceite debe encontrarse en la zona visible de la mirilla, un relleno en exceso o una falta de relleno podrían provocar daños graves en el compresor.



3.3 Límites de aplicación



ATENCIÓN

El funcionamiento del compresor es posible dentro de los límites de aplicación. Las encontrará en el programa de selección de compresores Bock (VAP) en vap.bock.de. Tenga en cuenta las

- Temperatura ambiente admisible (-20 °C) - (+60 °C)
- Temperatura final de compresión máx. admisible 140 °C.
- Frecuencia de conexiones máx. admisible 8x /h.
- Se debe alcanzar el tiempo mínimo de funcionamiento de 3 min. en estado de equilibrio en servicio (condición de funcionam. continuada).

En funcionamiento con regulador de potencia:

- No está permitido el funcionamiento continuo con el regulador de potencia activado y puede provocar daños en el compresor.
- En la zona límite puede ser necesaria, bajo ciertas circunstancias, una reducción o un ajuste individual del sobrecalentamiento del gas de aspiración.
- Con el regulador de potencia activado la velocidad de gas en el sistema podría no garantizar, eventualmente, un retorno suficiente del aceite hacia el compresor.

En funcionamiento con convertidor de frecuencias: (véase capítulo 5.9)

- Campo de regulación del compresor 15 - 50 Hz (K versión 15 - 60 Hz).
- No se debe rebasar el consumo máximo de potencia y corriente. Para el funcionamiento por encima de la frecuencia de red el límite de aplicación puede verse reducido en consecuencia.
- Utilizar un termóstato protector del calor.
- El retorno del aceite debe estar garantizado con una frecuencia baja.

Durante el funcionamiento en la zona de depresión existe el riesgo de que entre aire por el lado de aspiración. Esto puede ocasionar reacciones químicas, un ascenso de la presión en el condensador y una temperatura excesiva del gas comprimido. Es imprescindible evitar la entrada de aire.

Sobrepresión máx. admisible (LP/HP)¹⁾: 19/28 bar

¹⁾ LP = Lado de baja presión HP = Lado de alta presión

4| Montaje del compresor



INFO

Los compresores nuevos salen de fábrica llenos de gas de protección. Dejar la carga de gas de protección dentro del compresor el máximo posible y evitar la entrada de aire. Comprobar que el compresor no presente daños de transporte antes de empezar con los trabajos.

4.1 Almacenamiento y transporte



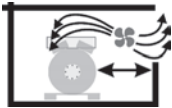
- Almacenamiento a (-30 °C) - (+70 °C), humedad relativa del aire máx. admisible 10 % -95 %, sin rocío
- No almacenar en una atmósfera corrosiva, con polvo o vapor ni en un entorno inflamable.
- Usar una armella de transporte.
- ¡No elevarlo manualmente!
- ¡Utilizar un aparato elevador!

4.2 Emplazamiento



ATENCIÓN

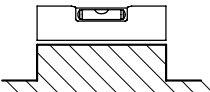
¡Solo pueden fijarse elementos al compresor (p. ej. sujeciones de tubos, grupos mecánicos adicionales, piezas de montaje, etc.) en el compresor no está permitido!



- Se debe prever suficiente espacio libre para los trabajos de mantenimiento
- Se debe prever una ventilación suficiente del compresor.



- No hacer funcionar en una atmósfera corrosiva, con polvo o vapor ni en un entorno inflamable.



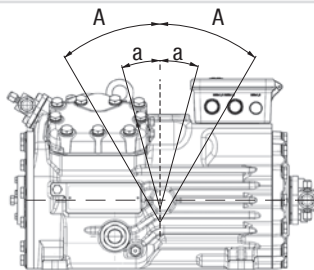
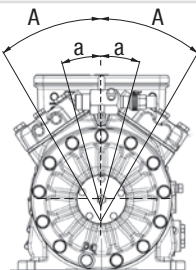
- Colocación sobre una superficie plana o bastidor con suficiente capacidad de carga.
- Compresor individual preferentemente sobre un amortiguador de vibraciones.
- Conexiones duplex y de unión fundamentalmente rígidas.

4.3 Inclinación máxima admisible



ATENCIÓN

Una lubricación deficiente puede causar daños en el compresor. Respete los valores indicados.



A	máx. 30°, máx. 2 minutos
a	máx. 15°, servicio continuo

Fig. 5

4| Montaje del compresor

4.4 Conexiones de tubos



ATENCIÓN

Daño posible.

Soldar no es tan larga como el compresor se encuentra bajo presión. El sobrecalentamiento puede ocasionar daños en el compresor. Para soldar retirar el empalme de tubo de la válvula, o bien durante y después de la soldadura, enfriar el cuerpo de válvula. Soldar únicamente con gas protector para evitar productos de oxidación (escamas de óxido).

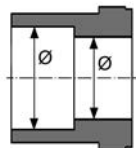


Fig. 6: diámetro interior escalonado

- Las **conexiones de tubo** poseen un diámetro interior escalonado, lo cual permite utilizar tubos convencionales con dimensiones en milímetros y pulgadas.
- Los diámetros de conexión de las válvulas de cierre han sido concebidos con vista a la potencia máxima del compresor. **La sección tubular realmente necesaria debe adaptarse a la potencia. Lo mismo rige para las válvulas de retención.**

4.5 Tuberías

- Las tuberías y los componentes de la instalación deben estar limpios y secos en el interior y no contener cascarilla, virutas de metal, capas de óxido ni de fosfato. Utilizar únicamente piezas cerradas herméticamente.
- Si se utilizan aceites de trefilado en el tubo interior, los aceites deben eliminarse completamente mediante desengrasado.
- Tender las tuberías debidamente. Para evitar el riesgo de grietas y roturas de las tuberías a causa de fuertes vibraciones, deben preverse compensadores de vibraciones adecuados.
- Debe proporcionarse un retorno de aceite correcto.
- Mantener las pérdidas de presión lo más bajas posibles.

E

4.6 Tendido de la conducción de aspiración y presión



ATENCIÓN

Un entubado inapropiado puede ocasionar grietas y roturas, lo que ocasiona una pérdida del refrigerante



INFO

Un tendido adecuado de los tubos de la tubería de aspiración y del conducto de impulsión inmediatamente después del compresor es de gran importancia para el funcionamiento silencioso y para el comportamiento vibratorio del sistema.

Normalmente la regla es:

Tender la primera sección de tubos partiendo desde la válvula de cierre del compresor **siempre hacia abajo y paralelamente al eje motor.**

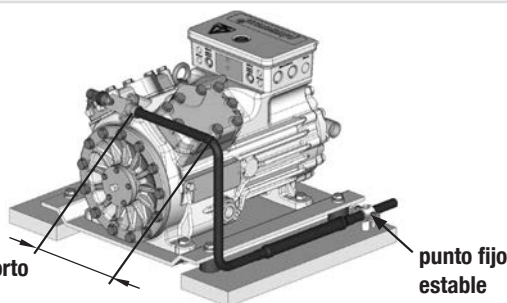


Fig. 7

4| Montaje del compresor

4.7 Manejo de las válvulas de cierre

- Antes de abrir o cerrar la válvula de cierre debe aflojarse la junta del husillo de válvula aprox. $\frac{1}{4}$ de vuelta en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Después de accionar la válvula de cierre, apretar la junta del husillo de válvula en el sentido de las agujas del reloj.



Fig. 8

Fig. similar

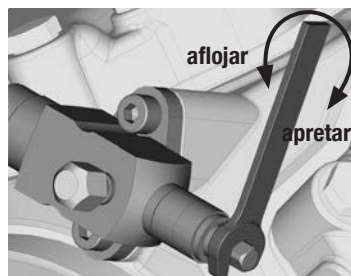


Fig. 9

Fig. similar

4.8 Modo de funcionamiento de las conexiones de servicio susceptible de cierre Valvula de corte de aspiración

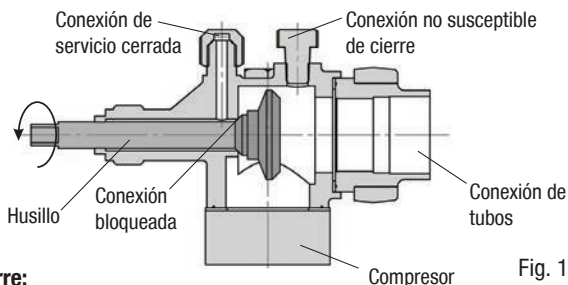


Fig. 10

Apertura de la válvula de cierre:

Husillo: desenroscar hacia la izquierda (en sentido contrario a las agujas del reloj) hasta el tope.
—> válvula de cierre completamente abierta / conexión de servicio cerrada.

La conexión no susceptible de cierre está prevista para dispositivos de seguridad.

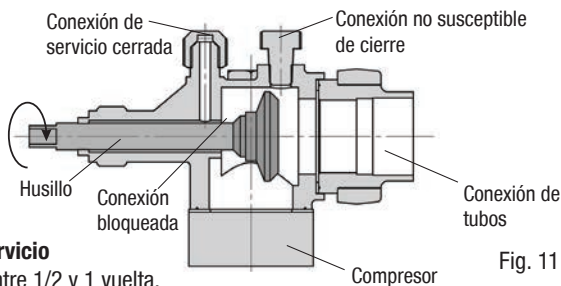


Fig. 11

Apertura de la conexión de servicio

Husillo: girar hacia la derecha entre $\frac{1}{2}$ y 1 vuelta.

—> conexión de servicio abierta / válvula de cierre abierta.

La conexión no susceptible de cierre está prevista para dispositivos de seguridad.

Tras accionar el husillo, volver a montar la cubierta protectora del mismo y apretar con 14 - 16 Nm.
Durante el funcionamiento sirve como un segundo elemento de sellado.

4| Montaje del compresor

4.9 Modo de funcionamiento de las conexiones de servicio susceptible de cierre Válvula de corte de presiórt

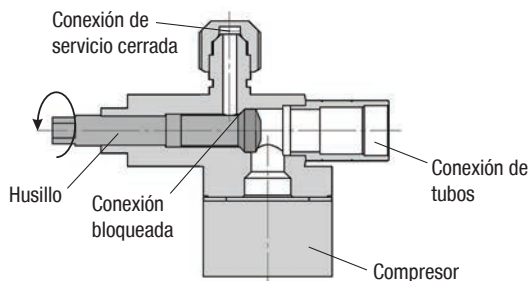


Fig. 12

Apertura de la válvula de cierre:

Husillo: desenroscar hacia la izquierda (en sentido contrario a las agujas del reloj) hasta el tope.
—> válvula de cierre completamente abierta / conexión de servicio cerrada.

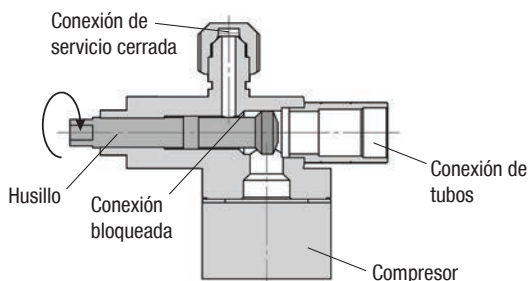


Fig. 13

Apertura de la conexión de servicio

Husillo: girar hacia la derecha entre 1/2 y 1 vuelta.
—> conexión de servicio abierta / válvula de cierre abierta.

Tras accionar el husillo, volver a montar la cubierta protectora del mismo y apretar con 14 - 16 Nm. Durante el funcionamiento sirve como un segundo elemento de sellado.

4.10 Filtro de la tubería de aspiración y el secador de filtro

En instalaciones con sistemas de tubería más largos y mayor grado de suciedad se recomienda instalar un filtro de limpieza en el lado de aspiración. El filtro debería renovarse periódicamente en función del grado de suciedad (caída de presión reducida).

En caso de humedad en el circuito de refrigerante pueden formarse cristales e hidratos. Por esta razón recomendamos usar un secador con filtro y una mirilla con indicador de humedad.

5 | Conexión eléctrica

5 Conexión eléctrica

	PELIGRO	¡Peligro de electrocución! ¡Alta tensión! ¡Realizar trabajos sólo cuando la instalación eléctrica esté sin tensión!
	ATENCIÓN	En caso de montar otros accesorios con cable eléctrico, se ha de mantener para el tendido de cables un radio mínimo de curvatura de 3 x el diámetro del cable.
	INFO	Conectar el motor del compresor según el esquema de conexiones (véase el interior de la caja de bornes). ● Para los pasos de cable en la caja de bornes, utilizar pasacables con la clase de protección adecuada (véase la placa de características). Utilizar dispositivos de alivio de tracción y evitar puntos de rozamiento en los cables. ● Comparar los datos de tensión y de frecuencia con los datos de la red eléctrica. Conectar el motor únicamente si dichos datos coinciden.

5.1 Indicaciones sobre los interruptores y dispositivos de seguridad

Ejecute todos los dispositivos de protección, conmutadores y aparatos de supervisión según las normativas de seguridad locales y las disposiciones de uso corriente (p.ej. VDE), así como las indicaciones del fabricante. **Se requieren interruptores de protección del motor.** Para dimensionar los contactores del motor, cables de alimentación, fusibles e interruptores de protección del motor, tome como base la corriente máxima de servicio (véase placa de características). Para la protección del motor utilizar un dispositivo de protección contra sobrecarga retardado y en función de la corriente para supervisar las tres fases. Ajustar el dispositivo de protección contra sobrecarga de forma que se active con una corriente de régimen de factor máx. 1,2 en un intervalo de 2 horas.

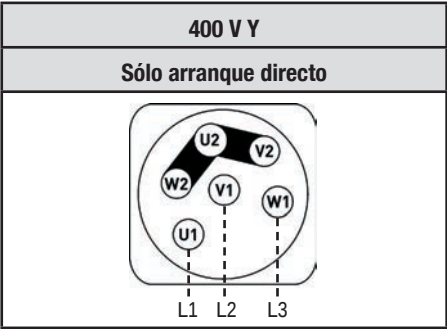
E

5| Conexión eléctrica

5.2 Conexión del motor de accionamiento - conexión estrella

Designación en la placa de características:
Y

Estrella-triángulo de puesta en marcha sólo es posible en 230 V suministro. Ejemplo:

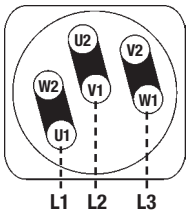
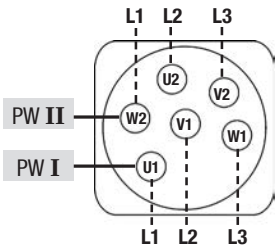


5| Conexión eléctrica

5.3 Conexión del motor de accionamiento - conexión part-winding

Designación en la placa de características:
Y/YY

Ejemplo:

400 V	
arranque directo YY con puentes colocados	arranque PW - Y/YY sin puentes colocados
	



ATENCIÓN

Si estas indicaciones no se observan, se originarán campos de rotación en sentido contrario, lo cual dañará el motor. Después de haber arrancado el motor por el bobinado parcial 1, se tendrá que conectar adicionalmente el bobinado parcial 2 al cabo de un tiempo de retardo de máximo un segundo. La inobservancia puede perjudicar la duración de vida útil del motor.

E

5.4 Esquema de conexiones para el arranque directo 400 V Y

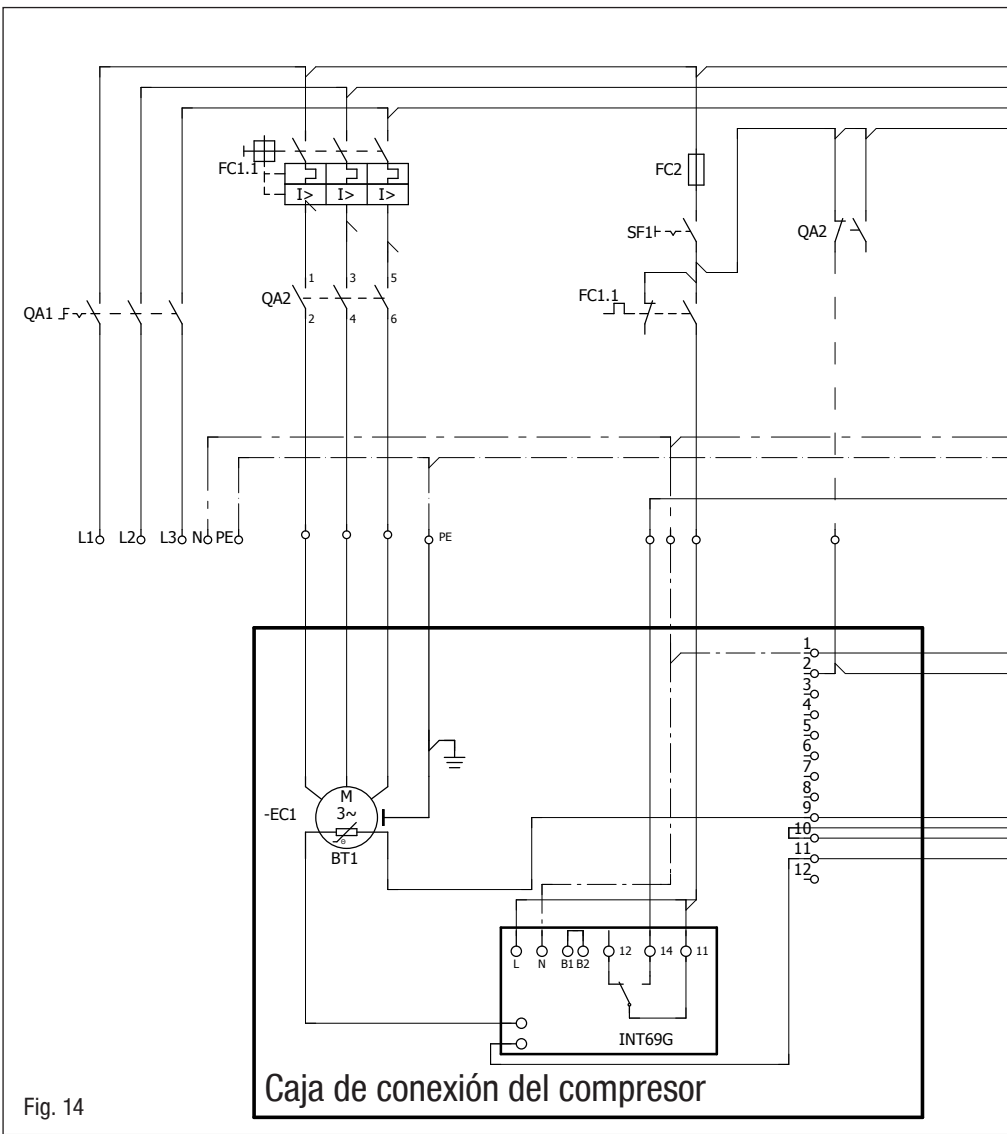
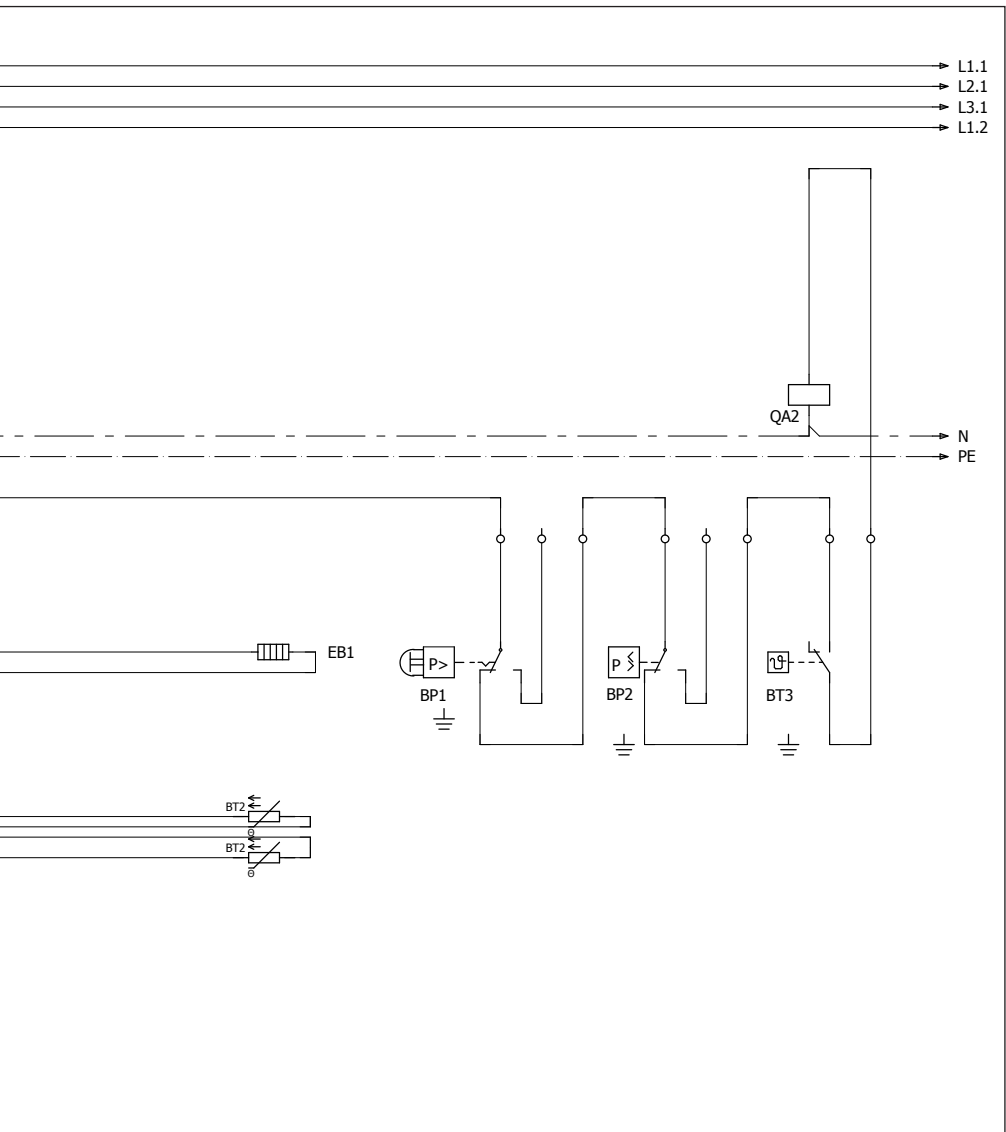


Fig. 14

BT1	Termistor (sonda PTC) bobinado del motor
BT2	Termostato de protección térmica (sonda PTC)
FC1	Dispositivo de protección del circuito de carga
FC2	Fusible del circuito de mando
BP1	Dispositivo de seguridad para control de alta presión
BP2	Cadena de seguridad (control de alta/baja presión)
BT3	Interruptor de liberación (termostato)



E

QA1	Interruptor principal
SF1	Interruptor de la tensión de mando
EC1	Motor del compresor
QA2	Protección del compresor
INT69 G	Disparador electrónico INT69 G
EB1	Calefacción del sumidero del lodo de aceite

5| Conexión eléctrica

5.5 Disparador electrónico INT69 G

El motor del compresor está equipado con sondas térmicas con termistor (PTC), conectadas con el disparador eléctrico INT69 G en la caja de bornes. En caso de exceso de temperatura en el bobinado del motor, el INT69 G desconecta la protección del motor. Una vez que se enfríe, la reconexión solo podrá realizarse si el bloqueo electrónico del relé de salida (bornes B1+B2) se ha retirado mediante la interrupción de la tensión de alimentación.

Además, el lado del gas caliente del compresor se puede proteger de la sobret temperatura mediante un termostato de protección térmica (accesorios).

Al dispararse el aparato existe una sobrecarga o unas condiciones de funcionamiento inadmisibles. Determine la causa y elimínela.



INFO

La salida de conexión de relé está diseñada como un contacto de conmutación sin potencial. Este circuito funciona según el principio de corriente de reposo, es decir, aunque se rompa el sensor o el cable, el relé entra en estado de reposo y desconecta la protección del motor.

5.6 Conexión del disparador INT69 G



INFO

Conectar el disparador INT69 G según el esquema de conexiones. Proteja el disparador con un fusible (FC2) de máx. 4 A de acción lenta. Para garantizar la función de protección, instale el disparador como primer miembro en el circuito de mando.



ATENCIÓN

Circuito de medición BT1 y BT2 (sonda PTC) no deben entrar en contacto con la tensión externa. Si esto sucediera, el disparador INT69 G y la sonda PTC se destruirían.

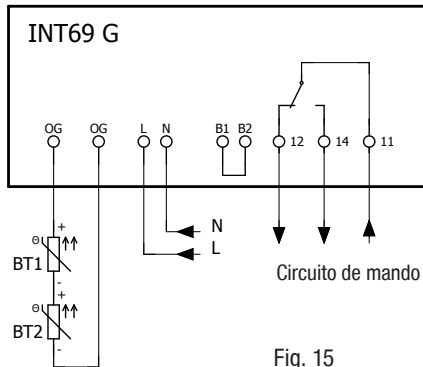
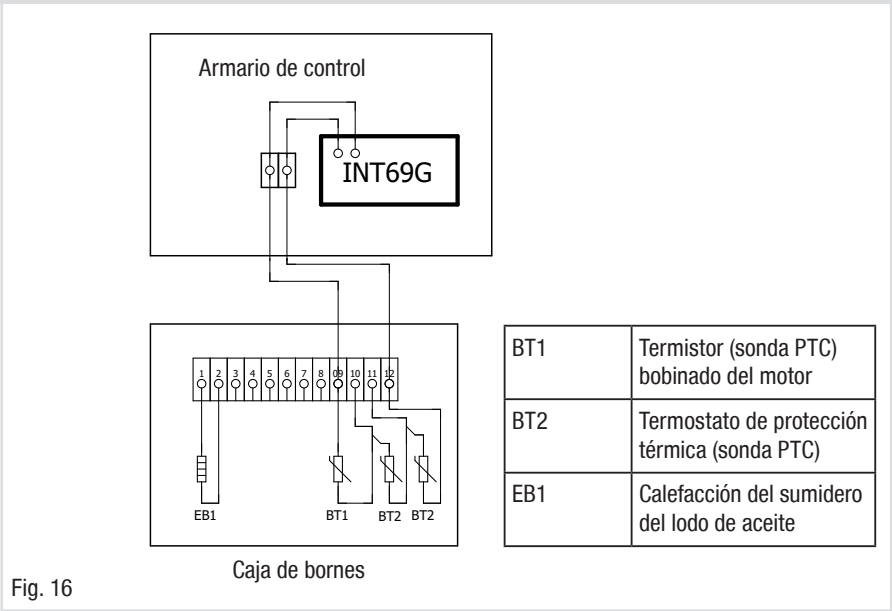


Fig. 15

Caja de bornes

5| Conexión eléctrica

5.7 Conexión externa INT69 G



5.8 Prueba de funcionamiento del disparador INT69 G

Después de solucionar una avería o de realizar modificaciones en el circuito de mando, es necesario comprobar el funcionamiento del disparador antes de la puesta en marcha. Para ello, realice esta prueba con ayuda de un comprobador de continuidad o de un aparato de medición.

	Estado del aparato	Posición del relé
1.	Estado de desconexión	11-12
2.	INT69 G encender	11-14
3.	Retirar el enchufe PTC	11-12
4.	Insertar el enchufe PTC	11-12
5.	Tras reset de red	11-14

Posición del relé INT69 G

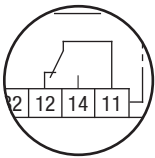


Fig. 17

5| Conexión eléctrica

5.9 Selección y funcionamiento de compresores con convertidores de frecuencia

Para un funcionamiento seguro del compresor, el convertidor de frecuencia debe ser capaz de aplicar una sobrecarga de al menos el 140 % de la corriente máxima del compresor (I-max.) durante al menos 3 segundos.

Al utilizar los convertidores de frecuencia, también hay que tener en cuenta lo siguiente:

1. No se debe sobrepasar la corriente de funcionamiento máxima permitida del compresor (I-max) (véase la placa de características o los datos técnicos).
2. Si se producen vibraciones anómalas en el sistema, los rangos de frecuencia afectados en el convertidor de frecuencia deben ser suprimidos en consecuencia.
3. La corriente máxima de salida del convertidor de frecuencia debe ser mayor que la corriente máxima del compresor (I-max).
4. Después de cada arranque del compresor, hágalo funcionar durante al menos 1 minuto a una frecuencia mínima de 50 Hz.
5. Realice todos los diseños e instalaciones de acuerdo con las normas de seguridad locales y las normas comunes (por ejemplo, VDE) y los reglamentos, así como de acuerdo con las especificaciones del fabricante del convertidor de frecuencia.

Encontrará la gama de frecuencias permitidas en los datos técnicos capítulo 3.3, página 8.

Rango de velocidad	0 - f-min	f-min - f-max
Tiempo de puesta en marcha	< 1 s	aproximadamente 4 s
Tiempo de desconexión	inmediatamente	

E

6| Puesta en funcionamiento

6.1 Preparativos para la puesta en funcionamiento



INFO

Es obligatorio, a cargo del instalador, el uso de presostatos de alta y baja presión para proteger el compresor de condiciones de servicio inadmisibles.

El compresor ha sido sometido a una prueba de funcionamiento en fábrica y se han comprobado todas sus funciones. Por ello no es necesario tener en cuenta normas de rodaje especiales.

¡Compruebe que el compresor no presente daños de transporte!

6.2 Prueba de resistencia a la presión

La resistencia a la presión del compresor ha sido comprobada en fábrica. En caso de someter toda la instalación a una prueba de resistencia a la presión, debe ejecutarse según EN 378-2 u otra norma de seguridad correspondiente **sin incluir el compresor**.

6.3 Prueba de hermeticidad



PELIGRO

¡Peligro de reventón!

El compresor debe probarse solo con nitrógeno (N₂).

En ningún caso debe probarse con oxígeno u otros gases.

Durante todo el procedimiento de prueba no se debe sobrepasar la sobrepresión máxima permitida del compresor (ver placa de características)! No mezclar el nitrógeno con refrigerante, dado que entonces es posible que el límite de inflamabilidad se desplace hacia la zona crítica.

- Ejecutar la prueba de hermeticidad de la instalación frigorífica según EN 378-2 u otra norma de seguridad correspondiente observando las sobrepresiones máximas admisibles del compresor.

6.4 Evacuación



ATENCIÓN

No arrancar el compresor en vacío. No aplicar ninguna tensión, ni siquiera para realizar pruebas (sólo debe hacerse funcionar con refrigerante).

En el vacío se reducen las líneas de corriente de fuga y de descarga del perno de conexión del cuadro de bornes, lo que puede ocasionar daños en el bobinado y en el cuadro de bornes.

- Evacuar **primero la instalación** y después **incluir el compresor en el proceso de evacuación**.
- Descargar la presión del compresor.
- Abrir la válvula de cierre de aspiración y de presión.
- Evacuar con la bomba de vacío en el lado de aspiración y de alta presión.
- Al finalizar el proceso de evacuación, el vacío debe ser < 1,5 mbar con la bomba desconectada.
- Repetir este proceso varias veces si es necesario.

6| Puesta en funcionamiento

6.5 Carga de refrigerante



PRECAUCIÓN ¡Llevar ropa de protección así como gafas protectoras y guantes de protección!

- Asegurarse de que las válvulas de cierre de aspiración y de presión del compresor estén abiertas.
- Con el compresor desconectado, introducir el refrigerante (romper vacío) en estado líquido directamente en el condensador o en el colector.
- Si fuera necesario añadir refrigerante después de la puesta en servicio, éste puede introducirse en estado gaseoso en el lado de aspiración o bien, tomando las medidas de precaución correspondientes, también en estado líquido en la entrada del evaporador.



ATENCIÓN

- ¡Evitar un llenado excesivo de la instalación con refrigerante!
- Para evitar desplazamientos de concentración, las mezclas de refrigerante zeotrópicas (p. ej. R407C) sólo deben ser introducidas en la instalación frigorífica en estado líquido.
- No introducir refrigerante en estado líquido a través de la válvula de cierre de aspiración del compresor.
- No está permitido mezclar aditivos en el aceite y en el refrigerante.

6.6 Puesta en servicio



ADVERTENCIA Las dos válvulas de cierre deben estar abiertas antes del arranque del compresor.

- Comprobar que los dispositivos de seguridad y protección (interruptores de presión, contactor de motor, medidas eléctricas de protección contra contactos accidentales etc.) funcionan perfectamente.
- Encienda el compresor y déjelo funcionar durante al menos 1 minuto a una frecuencia de al menos 50 Hz. Sólo entonces podrá reducirse la velocidad del compresor.
- Ejecutar un control **del nivel de aceite**: El aceite debe ser visible en la mirilla.



ATENCIÓN Si se introducen cantidades mayores de aceite, existe el peligro de golpes de aceite. En ese caso debe examinarse el retorno del aceite.

6.7 Prevención de golpes de líquido



ATENCIÓN Los golpes de líquido pueden provocar daños en el compresor así como fugas de refrigerante

Observar lo siguiente para evitar golpes de líquido:

- El dimensionado completo de la instalación frigorífica debe ser realizado de forma adecuada.
- Todos los componentes deben ser adaptados los unos a los otros en cuanto a la potencia se refiere (especialmente el evaporador y la válvula de expansión).
- El sobrecalentamiento del gas de aspiración a la entrada del evaporador debe ser **como mínimo 7 – 10 K**. (Comprobar para ello el ajuste de la válvula de expansión).
- La instalación debe alcanzar el estado de equilibrio en servicio.
- Especialmente en instalaciones críticas (p. ej. con varios puntos de evaporador), se recomienda utilizar medidas como, por ejemplo, trampas de líquido, válvula magnética en el conducto de líquidos, etc.

Es obligatorio evitar el desplazamiento de refrigerante en el compresor cuando la instalación está parada.

7 | Mantenimiento

7.1 Preparativos para la puesta en funcionamiento



- ADVERTENCIA** Antes de comenzar con cualquier tipo de trabajo en el compresor:
- Desconectar el compresor y protegerlo contra una reconexión.
 - Descargar la presión del sistema del compresor.
 - ¡Evitar la entrada de aire en la instalación!
- Una vez efectuado el mantenimiento:
- Conectar el interruptor de seguridad.
 - Evacuar el compresor.
 - Eliminar el bloqueo de conexión.

7.2 Trabajos a realizar

- **Cambio de aceite:** en principio, no es estrictamente necesario cambiar el aceite si el sistema se utiliza correctamente y no presenta fallos de fabricación. Sin embargo, por nuestra experiencia, acumulada a lo largo de varias décadas, recomendamos cambiar el aceite en los casos siguientes:
 - Primer cambio de aceite al realizar el primer mantenimiento de la instalación.
 - Posteriormente, según cada caso, cada 10.000 – 12.000 horas de servicio o como máximo transcurridos 3 años; limpiar también el tamiz de aceite y de aspiración. Desechar el aceite existente conforme a las normativas vigentes y observando las disposiciones nacionales.
- **Controles anuales:** comprobar el nivel de aceite, estanqueidad, ruidos de marcha, presiones, temperaturas y el funcionamiento de los equipos suplementarios (p. ej., el regulador de potencia).

7.3 Recomendación de piezas de repuesto/accesorios

Las piezas de repuesto disponibles y los accesorios adecuados se pueden encontrar en nuestro programa de selección de compresores en **vap.bock.de** así como en **bockshop.bock.de**.

¡Utilizar exclusivamente piezas de repuesto originales de Bock!

7.4 Lubricantes / Aceites

La calidad del aceite llenado en fábrica está indicada en la **placa de características** y también debe tenerse en cuenta en las unidades de mantenimiento. La calidad de los **aceites alternativos** puede diferir considerablemente por la adaptación de aditivos o materias primas por parte de los fabricantes. Sobre todo no se garantiza la validación en todos los límites de uso de los compresores al usar este tipo de aceites. ¡Por esta razón, recomendamos usar exclusivamente aceites de Bock! Bock no se hace responsable de los daños ocasionados por el empleo de aceites alternativos.

Refrigerante	Calidad de aceite de serie Bock
HFKW (p.ej. R134a, R407C)	BOCK lub E55

7.5 Puesta fuera de servicio

Cerrar las válvulas de cierre del compresor. Aspirar el refrigerante (no debe ser evacuado en el entorno) y desecharlo conforme a las normativas vigentes. Aflojar los tornillos de fijación de las válvulas de cierre cuando el compresor no tenga presión. Extraer el compresor con un aparato elevador adecuado. Desechar el aceite existente conforme a las normativas vigentes y observando las disposiciones nacionales.

8 | Datos técnicos

Tipo	Número de cilindros	Desplazamiento volumétrico 50 Hz (2900 1/min)	Datos eléctricos ③				Peso	Conexiones ④		Carga de aceite	Nivel de presión acústica
			Tensión ①	Máx. corriente de servicio ② Δ / Y	Potencia absorbida máxima ②	Corriente de arranque (rotor bloqueado) Δ / Y		Conducto de presión DV	Tubería de aspiración SV		
HGX34P/255-2	4	m³/h	380-420 V Y - 3 - 50 Hz				kg	mm (pulgada)	mm (pulgada)	Ltr.	L / M / H ⑤
		44,3					95				62 / 59 / 58
HGX34P/255-2 A		44,3					58				62 / 59 / 58
HGX34P/315-2		54,7					95				64 / 62 / 60,5
HGX34P/315-2 A		54,7					58	22 (7/8)	35 (1 3/8)	1,3	64 / 62 / 60,5
HGX34P/315-2 S		54,7					103				
HGX34P/315-2 S A		54,7					68				66 / 64 / 63
HGX34P/380-2		66,1					102				67 / 64,5 / 64
HGX34P/380-2 A		66,1					67				67 / 64,5 / 64

① Tolerancia (± 10 %) referida al valor medio del campo de tensión. Otras tensiones y tipos de corriente a petición.

② - Los datos de potencia máxima absorbida son válidos para el funcionamiento de 50Hz. Con un funcionamiento de 60Hz, los datos deben multiplicarse por el factor 1,2. La corriente de régimen máxima se mantiene invariable.
- Tenga en cuenta la corriente máx. de servicio / potencia máx. absorbida para el dimensionamiento de protecciones, cables de alimentación y fusibles. Protecciones: categoría de uso AC3

③ Todos los datos se basan en el valor medio del campo de tensión

④ Para conexiones soldadas

⑤ L = baja temperatura (-35 / 40°C), M = refrigeración normal (-10 / 45°C), H = climatización (5 / 50°C) nivel de presión acústica medido en cámara de medición de baja reflexión, Distancia de medición 1 m. Funcionamiento del compresor a 50 Hz (1450 1/min), refrigerador R404A. Los datos son medias, tolerancia ± 2dB(A).

8 | Datos técnicos

Tipo	Número de cilindros	Desplazamiento volumétrico 50/60 Hz (2900/3480 1/min)	Datos eléctricos ③				Peso	Conexiones ④		Carga de aceite	Nivel de presión acústica
			Tension ①	Máx. corriente de servicio ② Δ / Y	Potencia absorbida máxima ②	Corriente de arranque (rotor bloqueado) Δ / Y		Conducto de presión DV	Tubería de aspiración SV		
HGX34P/315-2 A K	4	54,7 / 65,6	380-420 V Y - 3 - 50 Hz 440-480 V Y - 3 - 60 Hz	24,3	14,7	117	kg	mm (pulgada)	mm (pulgada)	Ltr.	L / M / H ⑤
				32,2	19,0	172	58				62 / 59 / 58
		54,7 / 65,6		38,0	23,5	172	68	22 (7/8)	35 (1 3/8)	1,3	64 / 62 / 60,5
HGX34P/380-2 A K		66,1 / 79,4					67				66 / 64 / 63

① Tolerancia (± 10 %) referida al valor medio del campo de tensión.

Otras tensiones y tipos de corriente a petición.

② - Los datos de potencia máxima absorbida son válidos para el funcionamiento de 50Hz. Con un funcionamiento de 60Hz, los datos deben multiplicarse por el factor 1,2. La corriente de régimen máxima se mantiene invariable.

- Tenga en cuenta la corriente máx. de servicio / potencia máx. absorbida para el dimensionamiento de protecciones, cables de alimentación y fusibles. Protecciones: categoría de uso AC3

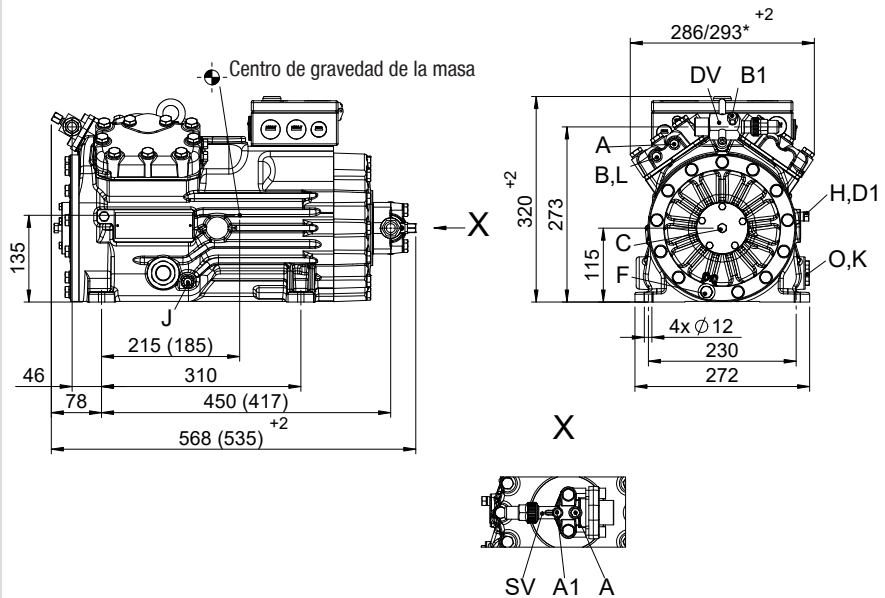
③ Todos los datos se basan en el valor medio del campo de tensión

④ Para conexiones soldadas

⑤ L = baja temperatura (-35 / 40°C), M = refrigeración normal (-10 / 45°C), H = climatización (5 / 50°C) nivel de presión acústica medido en cámara de medición de baja reflexión, Distancia de medición 1 m. Funcionamiento del compresor a 50 Hz (1450 1/min), refrigerador R404A. Los datos son medias, tolerancia ± 2dB(A).

9| Medidas y conexiones

HGX34P 2-polar



Medidas en () = HGX34P/255-2A + 315-2 A (+K)

*) K Versión

Dimensiones en mm

Fig. 18

9| Medidas y conexiones

SV	Tubería de aspiración	
DV	Conducto de presión	ver datos técnicos, capítulo 8
A*	Conexión del lado de aspiración, no interceptable	1/8" NPTF
A1	Conexión del lado de aspiración, interceptable	7/16" UNF
B	Conexión del lado de presión, no interceptable	1/8" NPTF
B1	Conexión del lado de presión, interceptable	7/16" UNF
C	Conexión interruptor se seguridad de presión de aceite	1/8" NPTF
D1	Conexión de retorno del aceite del separador de aceite	1/4" NPTF
F	Evacuación de aceite	M10
H	Tapón de la boca de llenado de aceite	1/4" NPTF
J	Conexión de la calefacción del sumidero del lodo de aceite	3/8" NPTF
K	Mirilla	1 1/8" - 18 UNEF
L	Conexión del termostato de protección térmica	1/8" NPTF
O	Conexión del regulador del nivel de aceite	1 1/8" - 18 UNEF

* La conexión LP de la tapa del cilindro no debe utilizarse para el presostato de baja presión en el funcionamiento controlado por potencia.

10| Declaración de incorporación

Declaración de incorporación para cuasi máquinas a efectos de la directiva comunitaria 2006/42/CE para máquinas, Apéndice II 1. B

Fabricante: Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, Alemania

Nosotros, como fabricantes, nos declaramos como los únicos responsables de que la cuasi máquina

Descripción: Compresor semi-hermético
Tipos: HG(X)12P/60-4 S (HC) HG(X)88e/3235-4(S) (HC)
UL-HGX12P/60 S 0,7 UL-HGX88e/3235 S 95
HGX12P/60 S 0,7 LG HGX88e/3235 (ML/S) 95 LG
HG(X)22(P)(e)/125-4 A HG(X)34(P)(e)/380-4 (S) A
HGX34(P)(e)/255-2 (A) HGX34(P)(e)/380-2 (A)(K)
HA(X)12P/60-4 HA(X)6/1410-4
HAX22e/125 LT 2 LG HAX44e/665 LT 14 LG
HGX12e/20-4 S CO₂ HGX44e/565-4 S CO₂
UL-HGX12e/20 S 0,7 CO₂ UL-HGX44e/565 S 31 CO₂
HGX12(e)/20-4 (ML/S/SH) CO₂ (L)T HGX56(e)/680-4 (ML/S/SH) CO₂ (L)T
UL-HGX12(e)/20 (ML/S/SH) 2 CO₂ (L)T UL-HGX56(e)/680 (ML/S/SH) 116 CO₂ (L)T
HGZ(X)7/1620-4 HGZ(X)7/2110-4
HGZ(X)66e/1340 LT 22 HGZ(X)66e/2070 LT 35
HRX40-2 CO₂ T H HRX60-2 CO₂ T H
HGZX44e/560 SP 15 A LG, HGZ44e/560 SP 15 A HC

Descripción: Compresor abierto
Tipos: F(X)2 F(X)88/3235 (NH3)
FK(X)20/120 (K/N/TK)..... FK(X)50/980 (K/N/TK)

Número de serie hasta 11/2025: BC00000A001 – BN99999Z999

Número de serie a partir 12/2025: 2549(DE/CZ/CN/IN/MX)000001 – 9953(DE/CZ/CN/IN/MX)999999

Entre los siguientes requisitos básicos de la directiva anteriormente citada se incluyen:

Según el Apéndice I, se observan los puntos 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.7, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.13 y 1.7.1 a 1.7.4 (excluido 1.7.4 f).

Normas armonizadas aplicadas en particular:

EN ISO 12100 :2010 Seguridad de las máquinas; Principios generales para el diseño, evaluación del riesgo y reducción del riesgo.
EN 12693 :2008 Sistemas de refrigeración y bombas de calor; Requisitos de seguridad y medioambientales — compresores volumétricos para refrigerantes

Notas: Por otro lado, declaramos que la documentación técnica específica se creó para esta cuasi máquina según el Apéndice VII Parte B y nos obliga a transmitirla en respuesta a petición de las autoridades nacionales por dispositivo de almacenamiento de datos.

Queda prohibida su puesta en marcha hasta que se haya determinado que la máquina, en la cual esté previsto incorporar la cuasi máquina, cumpla con las disposiciones comunitarias de la directiva CE para máquinas y se adhiera a una declaración de conformidad comunitaria según el Apéndice II 1. A.

La persona autorizada para la recopilación y la entrega de la documentación técnica:

Bock GmbH
Alexander Layh
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, Alemania

Frickenhausen, 01 de Diciembre de 2025



i. A. Alexander Layh, Global Head of R&D

11| Servicio

Estimado cliente,

en caso de consultas sobre el montaje, el funcionamiento y los accesorios, dirijase a nuestro departamento de técnica de aplicación, al mayorista de refrigeración o bien a nuestra representación. Puede contactar con el equipo de asistencia técnica de Bock por teléfono **+49 (0)7022 9454-0** o por a través de **bock.info@danfoss.com**.

Atentamente Bock GmbH

Explore our solutions
danfoss.com



Danfoss no se hace responsable de posibles errores en catálogos, hojas técnicas y otros materiales impresos. Danfoss se reserva el derecho de alterar sus productos sin previa notificación. Esto también afecta a los productos que estén bajo pedido cuyos cambios no alteren las especificaciones acordadas.

Todas las marcas registradas en este material son propiedad de las respectivas compañías. Danfoss y el logotipo Danfoss son marcas registradas de Danfoss A/S.

Todos los derechos reservados.

BOCK®

Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Alemania
Teléfono +49 7022 9454-0
Nº de fax +49 7022 9454-137
bock.danfoss.com

© Bock GmbH