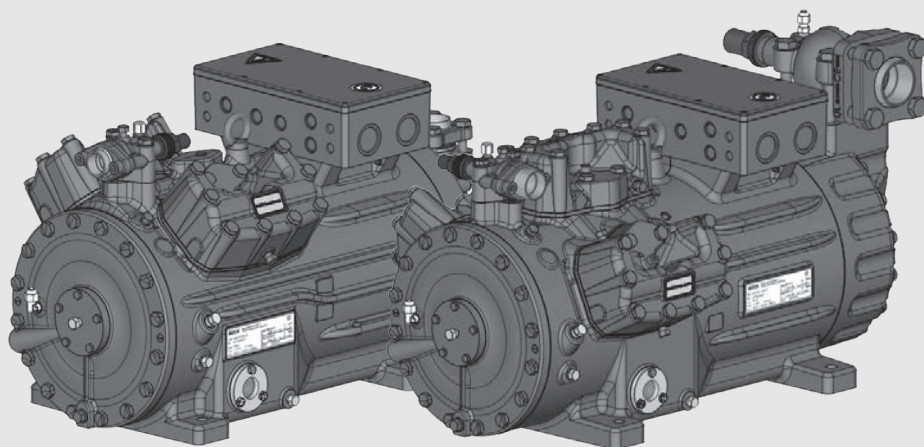




BOCK® HG44e/HG56e (HC/LG)

HGX44e/390 ML 7
HGX44e/390 S 10
HG(X)44e/475-4 (S)
HG(X)44e/565-4 (S)
HG(X)44e/665-4 (S)
HG(X)44e/770-4 (S)

HG(X)56e/850-4 (S)
HG(X)56e/995-4 (S)
HG(X)56e/1155-4 (S)

HG44e/475-4 (S) HC HG44e/770-4 (S) HC
HG56e/850-4 (S) HC HG56e/1155-4 (S) HC

HGX44e/475 (S/ML) 9 LG HGX44e/770 (S/ML) 22 LG
HGX56e/850 (S/ML) 18 LG HGX56e/1155 (S/ML) 35 LG

К данному руководству

Перед проведением монтажа и использованием компрессора прочтите данное руководство, чтобы избежать недоразумений и повреждений. Неверные монтаж и использование компрессора могут привести к тяжелым травмам или смерти.

Соблюдайте указания по технике безопасности, приведенные в данной инструкции.

Передайте данное руководство вместе с установкой, в которую встроен компрессор, конечным заказчикам.

Производитель

Bock GmbH
72636 Frickenhausen

Контакт

Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия

Телефон +49 7022 9454-0
Факс +49 7022 9454-137
bock.danfoss.com
bock.info@danfoss.com

RU

Содержание

Страница

1	Безопасность	4
1.1	Обозначение указаний по технике безопасности	
1.2	Необходимая квалификация персонала	
1.3	Общие указания по технике безопасности	
1.4	Использование по назначению	
2	Указания по технике безопасности для использования горючих хладагентов	6
2.1	технике безопасности	
2.2	Необходимая квалификация персонала	
3	Описание изделия	7
3.1	Краткое описание	
3.2	Типовая табличка	
3.3	Маркировка	
3.4	Маркировка HC компрессор	
3.5	Маркировка LG компрессор	
4	Области применения	10
4.1	Хладагент	
4.2	Заправка маслом	
4.3	Предельные значения использования	

5	Области применения компрессоров HC и LG	12
5.1	Хладагент	
5.2	Заправка маслом	
5.3	Предельные значения использования	
6	Монтаж компрессора	13
6.1	Хранение и транспортировка	
6.2	Установка	
6.3	Соединения труб	
6.4	Трубопроводы	
6.5	Прокладка всасывающего и напорного трубопровода	
6.6	Управление запорными вентилями	
6.7	Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО	
6.8	Линия всасывания фильтр и Сушилка с фильтром	
7	Электрическое подключение	17
7.1	Указания относительно переключающих и защитных устройств	
7.2	Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки	
7.3	Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем	
7.4	Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник	
7.5	Принципиальная схема для пуска с переключением со звезды на треугольник со специальным электродвигателем	
7.6	Электронный прибор отключения INT69 G	
7.7	Подключение прибора отключения INT69 G	
7.8	Проверка функционирования прибора отключения INT69 G	
7.9	Электронный прибор отключения INT69 G компрессоров HC и LG	
7.10	Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)	
7.11	Подогрев масла в картере компрессоров HC и LG	
7.12	Регулирование мощности (Аксессуары)	
7.13	Подбор и эксплуатация компрессоров с преобразователями частоты	
8	Ввод в эксплуатацию	28
8.1	Подготовка к вводу в эксплуатацию	
8.2	Проверка предела прочности при сжатии	
8.3	Проверка герметичности	
8.4	Вакуумирование	
8.5	Заправка хладагентом	
8.6	Пуск	
8.7	Предотвращение гидроударов	
8.8	Подключение регулятора уровня масла	
9	Техническое обслуживание	31
9.1	Подготовка	
9.2	Необходимые работы	
9.3	Отвод конденсата	
9.4	Рекомендация по запасным частям / принадлежностям	
9.5	Смазочные материалы / масла	
9.6	Вывод из эксплуатации	
9.7	Дополнительные указания для использования горючих хладагентов	
10	Дополнительное оборудование	33
10.1	Регулирование мощности	
11	Технические характеристики	35
12	Размеры и подключения	37
13	декларация о соответствии компонентов	39
14	Обслуживание	40

1 | Безопасность

1.1 Обозначение указаний по технике безопасности:



ОПАСНОСТЬ Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она приведет к смертельному исходу или тяжелым травмам.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она может привести к смертельному исходу или тяжелым травмам.



ОСТОРОЖНО Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможны повреждения средней и легкой тяжести.



ВНИМАНИЕ Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможен материальный ущерб.



ИНФОРМАЦИЯ Важная информация или рекомендации по облегчению работы.

1.2 Необходимая квалификация персонала



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с серьезными травмами или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре может проводить только персонал, обладающий соответствующей квалификацией:

- например специалист по холодильным установкам, механик-электронщик холодильного оборудования. специалисты с похожим образованием, способные выполнять монтаж, установку, техническое обслуживание и ремонт холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Необходимо оценивать выполняемые работы и выявлять возможные опасности.

1.3 Указания по технике безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Имеется опасность несчастного случая. Холодильные компрессоры в рабочем состоянии находятся под давлением, поэтому при эксплуатации компрессоров необходимо быть предельно внимательным и осторожным.

Избыточное давление не должно превышать максимально допустимое значение даже в целях проверки.

Опасность возгорания!

- В соответствии с условиями эксплуатации температура поверхности может достигать выше 60 °C на стороне нагнетания и ниже 0 °C на стороне всасывания.
- Непременно избегайте контакта с хладагентом. При контакте с хладагентом могут возникнуть тяжелые ожоги или повреждения кожного покрова.

1.4 Использование по назначению



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Запрещается использовать компрессор во взрывоопасных зонах!

В данной инструкции по монтажу описаны названные компрессоры в стандартной версии производства фирмы Bock. Холодильные компрессоры производства Bock предназначены для установки в машинное оборудование (в пределах ЕС согласно директивам ЕС по машинному оборудованию 2006/42/ЕС, по напорному оборудованию 2014/68/EU).

Ввод в эксплуатацию разрешается только в том случае, если монтаж компрессоров выполнен в соответствии с данным руководством, а установка, в которую интегрированы компрессоры, проверена и принята в эксплуатацию с соблюдением всех законодательных предписаний.

Компрессор предназначен для использования в холодильных установках при соблюдении границ предельных значений.

Допускается использование хладагентов, указанных в данном руководстве.

Другое использование компрессора недопустимо!

2 | Указания по технике безопасности для использования горючих хладагентов

2.1 технике безопасности



ОПАС- НОСТЬ

- Опасность взрыва и опасность возникновения пожара! Углеводороды и синтетические хладагенты на базе гидрофторолефинов (HFO) представляют собой бесцветные горючие газы, которые в определенной смеси являются взрывоопасными!
- Углеводороды, согласно EN 378, относятся к группе безопасности A3 (легковоспламеняющиеся хладагенты).
- Хладагенты на базе гидрофторолефинов (HFO), согласно EN 378, относятся к группе безопасности A2L (трудновоспламеняющиеся хладагенты).

Так как они тяжелее воздуха, место их установки должно располагаться выше уровня земной поверхности. Это обеспечит беспрепятственный отток газа.

- На основании анализа рисков и эксплуатационной безопасности необходимо определить подходящие технические мероприятия для достижения достаточного снижения риска. При необходимости следует осуществить классификацию опасных зон в соответствии со стандартом EN 60079-10-1. Если концентрация хладагента превышает 25 % нижнего предела взрываемости (НПВ), необходимо немедленно обесточить все оборудование в опасной зоне, которое не имеет допуска для эксплуатации во взрывоопасных зонах.
- Используйте только подходящее оборудование, допущенное к эксплуатации с горючими хладагентами.
- Соблюдайте национальные предписания.



ИНФОР- МАЦИЯ

Полугерметичные компрессоры следует рассматривать как «технически герметичные» (см., например, Технические правила эксплуатационной безопасности 2152, часть 2/Техническое руководство по обращению с опасными веществами 722).

2.2 Необходимая квалификация персонала



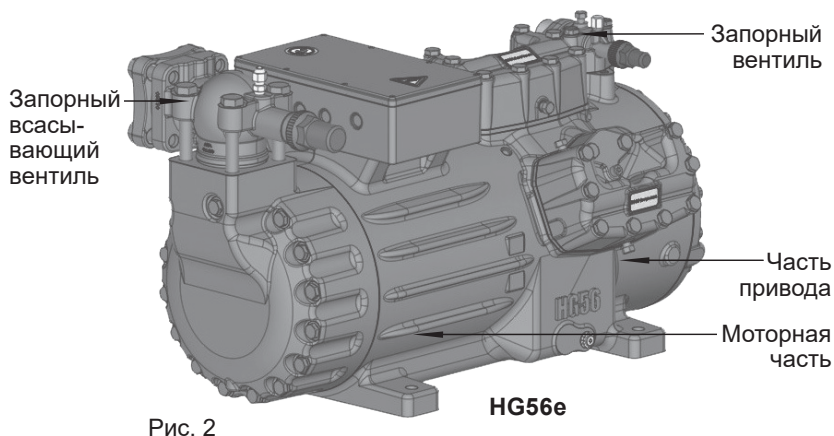
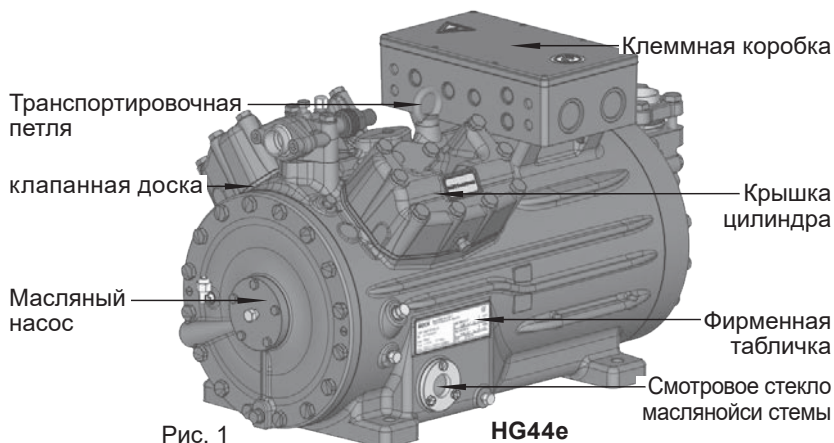
ПРЕДУПРЕ- ЖДЕНИЕ

Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с тяжелыми телесными повреждениями или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре разрешается проводить только лицам, обученным обращению с горючими хладагентами.

3 | Описание изделия

3.1 Краткое описание

- **HG44e:** Полугерметичный четырехцилиндровый поршневой компрессор с двигателем с охлаждением всасываемым газом.
- **HG56e:** Полугерметичный шестицилиндровый поршневой компрессор с двигателем с охлаждением всасываемым газом
- Оптимальная область применения: стандартное охлаждение и кондиционирование.



Размеры и подключения приведены в разделе 12

RU

3 | Описание изделия

3.2 Фирменная табличка (пример)

1

2

3

4

5

BOCK

Bock GmbH, Benzstr. 7
72636 Frickenhausen, Germany

CE

Тип : HGX44e/770-4 S

Nr. : 2610DE001025 083

I_{max} : 35,0 A

I_{block} Y: 101 A YY: 174 A

p_{max} : ND(LP) / HD(HP)=19/28 bar

380-420 V Y/YY -3- 50HZ

n : 1450 min⁻¹ V_{th} : 67,0 m³/h

440-480 V Y/YY -3- 60HZ

n : 1740 min⁻¹ V_{th} : 80,4 m³/h

IP65 Öl: BOCK lub E55

6

7

8

9

10

11

12

13

Рис. 3

- 1

2

3

4

5
- Обозначение типа

№ изделия

Максимальный рабочий ток

Пусковой ток (ротор заблокирован)
Y: Обмотка 1
YY: Обмотка 1 и 2

ND (LP): макс. допустимое избыточное давление
сторона низкого давления
HD (HP): макс. допустимое избыточное давление
сторона высокого давления
- 6

7

8

9

10

11

12

13
- Напряжение, переключение, частота

Номинальная частота вращения

Рабочий объем

Напряжение, переключение, частота

Номинальная частота вращения

Рабочий объем

Марка масла, залитого на заводе

Степень защиты клеммной коробки
- 50 Hz

60 Hz
- i

Соблюдайте график предельных значений использования!

i

Электрическое дополнительное оборудование может изменить степень защиты IP!

3.3 Маркировка (пример)

HG

X

44

e

/

770

-

4

S

Вариант двигателя 3)

Количество полюсов

Рабочий объем

Модель e

Количество цилиндров

Конструктивный размер

Заправка маслом 2)

Конструктивный ряд 1)

1) HG - Hermetic Gas-Cooled (с охлаждением всасываемым газом)

2) X - Заливка масла на основе сложных эфиров (хладагент HKWF, например R134a, R404A/R507, R407C, R407F)

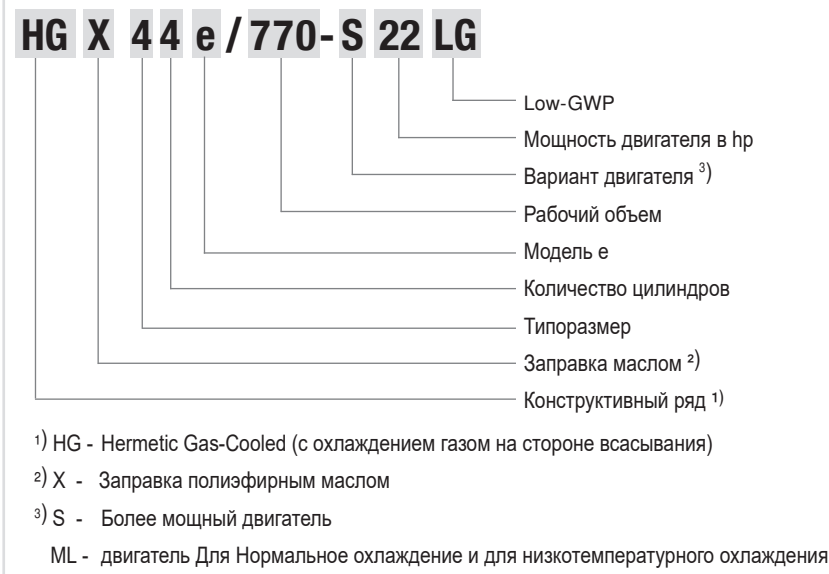
3) S - более мощный двигатель, например, при применении кондиционера

3 | Описание изделия

3.4 Маркировка HC компрессора (пример)



3.5 Маркировка LG компрессора (пример)



RU

4 | Области применения

4.1 Хладагент

- HFKW / HFC: Все одобренные хладагенты можно найти в системе
- (H)FCKW / (H)CFC: VAP по адресу var.bock.de.

4.2 Заправка маслом

- На заводе компрессоры заполняются маслом следующих марок:
 - для HFKW / HFC: BOCK lub E55
 - для (H)FCKW / (H)CFC: BOCK lub A46

Компрессоры с заливкой масла на основе сложных эфиров (BOCK lub E55) обозначены символом X на маркировке (например HGX44e/770-4).



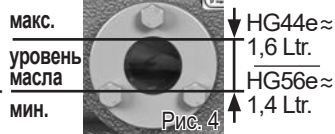
ИНФОРМАЦИЯ

Для доливки мы рекомендуем приведенные выше марки масла. Альтернативные марки: см. раздел 9.5



ВНИМАНИЕ

Масло должно находиться на уровне, доступном для визуальной проверки через смотровое стекло. Избыток или недостаток масла может привести к серьезным повреждениям компрессора!



4.3 Предельные значения использования



ВНИМАНИЕ

Работа компрессора возможна в пределах границ применения. Их можно найти в программе выбора компрессоров Bock (VAP) на сайте var.bock.de. Обратите внимание на приведенные там, а также следующие указания.

- Допустимая температура окружающей среды от -20 °C до +60 °C
- Макс. допустимая температура в конце сжатия 140 °C.
- Макс. допустимая частота включений 12х /ч.
- Минимальное запаздывание 3 мин. Должен быть достигнут стабильный режим (непрерывная эксплуатация).

При работе с дополнительным охлаждением:

- Используйте только термически высокоактивные масла.
- Следует избегать длительной эксплуатации компрессора в предельном диапазоне.

При работе с регулятором производительности:

- Режим длительной эксплуатации с задействованным регулятором производительности недопустим и может привести к повреждениям компрессора.
- В предельном диапазоне при определенных условиях требуется уменьшение или индивидуальная настройка перегрева всасываемого газа.
- С задействованным регулятором производительности скорость газа в установке при определенных обстоятельствах может быть недостаточной для транспортировки масла к компрессору.

4 | Области применения

При работе с преобразователем частоты:

- Максимальное потребление тока и мощности не должно превышать. При работе за пределами частоты сети границы использования могут быть уменьшены.

(Подробнее о преобразователях частоты см. главу 7.13, стр. 27)



ВНИМАНИЕ

При работе в диапазоне пониженного давления существует опасность попадания воздуха на сторону всасывания. Это может вызвать химические реакции, повышение давления в конденсаторе и повышенную температуру сжатого газа. Избегайте попадания воздуха в систему!

Макс. допустимое избыточное
(LP/HP)¹⁾: 19/28 бар

¹⁾ LP = низкое давление

HP = высокий напор

RU

5 | Области применения компрессоров HC и LG

5.1 Хладагент

- Углеводороды: R290, R1270 (рекомендованный класс чистоты 2.5 (H₂O, < 50 частей на миллион))
- хладагент HFO: R1234ze, R1234yf, R455A, R454C

5.2 Заправка маслом

На заводе компрессоры заправляются маслом следующих марок:

- компрессор HC: RFL68-EP
- компрессор LG: BOCKlub E55
BOCKlub E85 (при t₀ > 15 °C, необходимо указать при заказе)

5.3 Предельные значения использования



ВНИМАНИЕ

Работа компрессора возможна в пределах границ применения. Их можно найти в программе выбора компрессоров Bock (VAP) на сайте vap.ock.de. Обратите внимание на приведенные там, а также следующие указания.

- Минимальная температура сжатого газа $\geq 50\text{ °C}$ (по меньшей мере, на 20 K выше температуры конденсации). Перегрев всасываемого газа на входе компрессора должен составлять не менее 7–10 K, по
- Минимальная температура масла $\geq 30\text{ °C}$
- Работа при разрежении недопустима

Вовремя работы при пониженном давлении существует опасность подсоса воздуха на стороне всасывания. Это может спровоцировать химические реакции, привести к повышению давления в конденсаторе и повышению температуры сжатого газа, а также к смещению предела воспламенения хладагента в критическую область. Не допускайте подсоса воздуха! Необходимо установить ограничитель разрежения! Порог выключения необходимо выбрать на уровне не менее 50 Па выше давления окружающей среды!

Максимально допустимое избыточное давление (LP/HP)¹⁾: 19/32 бар

¹⁾ LP = низкое давление
HP = высокое давление

6 | Монтаж компрессора



ИНФОРМАЦИЯ

Новые компрессоры на заводе заполняются защитным газом. Поддерживайте это наполнение защитным газом в компрессоре как можно дольше, не допускайте попадания воздуха в компрессор.

Проверьте компрессор на отсутствие повреждений при транспортировке перед началом работ.

6.1 Хранение и транспортировка



- Хранение при температуре от (-30 °C) до (+70 °C), максимальная допустимая относительная влажность воздуха от 10 % до 95 %, без образования конденсата.

- Не следует хранить в корродирующей, сжигающей среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.



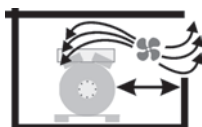
- Используйте транспортировочную петлю.
- Не поднимайте вручную!
- Используйте подъемный механизм!

6.2 Установка



ВНИМАНИЕ

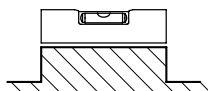
Не допускается хранение компрессора с навесным оборудованием (таким как крепления для труб, дополнительные агрегаты, крепежные детали и т.д.)!



- Площадка, на которой установлен компрессор, должна быть достаточно большой для проведения работ по техническому обслуживанию.
- Предусмотрите вентиляцию компрессора.



- Не эксплуатируйте в корродирующей, воспламеняющейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.



- Установка на ровную поверхность или раму с достаточной несущей способностью. Установка в наклонном положении только после согласования с производителем.
- Отдельный компрессор устанавливается преимущественно на виброгасителе из прорезиненного материала
- Подключение двух и более компрессоров на жесткой поверхности.



- Солнцезащитный крем: Если компрессор установлен на открытом воздухе, он должен быть защищен от прямых солнечных лучей.

RU

6 | Монтаж компрессора

6.3 Соединения труб



ВНИМАНИЕ Возможны повреждения. Перегрев может вызвать повреждение вентиля. При пайке снимите патрубок с вентиля. Выполняйте пайку только с защитным газом, чтобы предотвратить окисление (окалину).

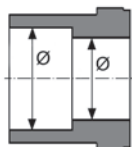


Рис. 5: ступенчатый внутренний диаметр

- Соединительные элементы труб обладают ступенчатым внутренним диаметром, таким образом, трубы можно использовать в традиционных миллиметровых и дюймовых размерах.
- Диаметры подсоединения запорных вентилях предназначены для макс. мощности компрессора. **Требуемое поперечное сечение трубы необходимо подогнать под производительность. То же самое касается обратных вентилях.**

6.4 Трубопроводы

- Трубопроводы и компоненты установки должны быть чистыми и сухими внутри, без окалины, металлических стружек, слоя ржавчины и фосфатной пленки. Используйте только герметично закрытые узлы.
- Если во внутренней трубе используются масла для волочения, их необходимо полностью удалить путем обезжиривания.
- Прокладывайте трубопроводы надлежащим образом. Чтобы предотвратить опасность появления трещин и разрывов трубопроводов от сильной вибрации, используйте подходящие гасители колебаний.
- Обеспечьте соответствующий отвод масла.
- Минимизируйте потери давления.

6.5 Прокладка всасывающего и напорного трубопровода



ВНИМАНИЕ Прокладка труб ненадлежащим образом может привести к трещинам и разрывам, что может стать причиной утечки хладагента.

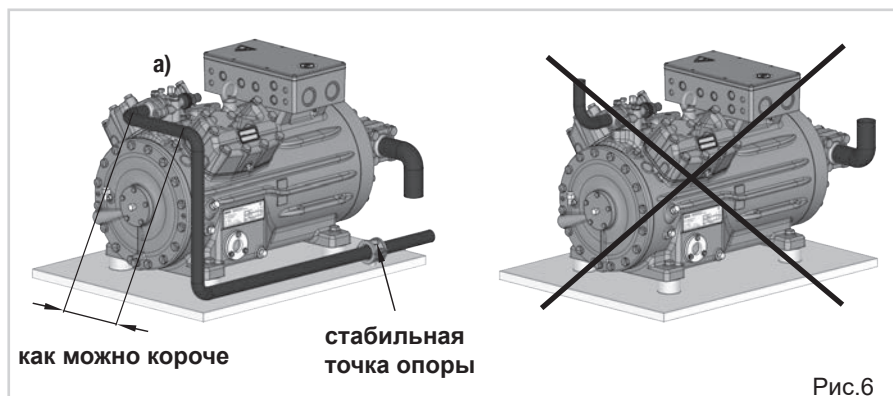


ИНФОРМАЦИЯ Правильная прокладка всасывающей линии и напорного трубопровода непосредственно после компрессора крайне важна для обеспечения плавности хода и вибрационных характеристик системы.

6 | Монтаж компрессора

Действует правило:

первый участок трубы от запорного вентиля всегда прокладывать **по направлению вниз и параллельно приводному валу**.



а) Для HG44e промежуточным фланцем (высота 27 мм) опционально, Art-Nr. 81194.

С помощью этого промежуточного фланца можно проложить линию давления непосредственно от клапана влево или вправо.



6.6 Управление запорными вентилями

- Перед тем как открыть или закрыть запорный вентиль, ослабьте уплотняющую прокладку клапанного шпинделя примерно на $\frac{1}{4}$ поворота против часовой стрелки.
- После выполнения операции с запорным вентилем снова затяните уплотняющую прокладку клапанного шпинделя по часовой стрелке.



Рис. 7

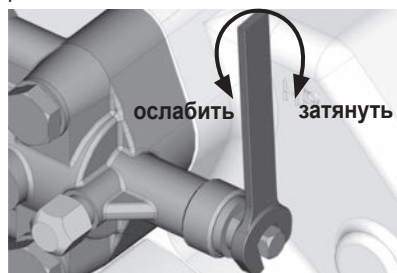
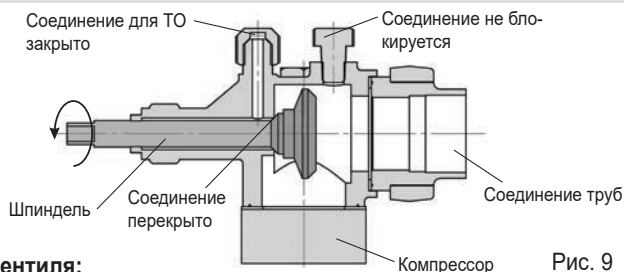


Рис. 8

RU

6 | Монтаж компрессора

6.7 Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения ТО



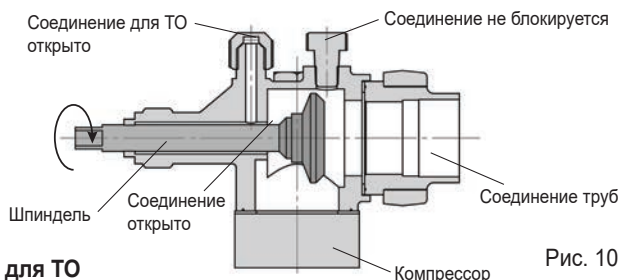
Открытие запорного вентиля:

Шпиндель: повернуть влево (против часовой стрелки) до упора.

—> Запорный вентиль полностью открыт/соединение для ТО закрыто.

Для защитных устройств предусмотрено неблокируемое соединение.

Рис. 9



Открытие соединения для ТО

Шпиндель: повернуть вправо на один оборот или на пол-оборота.

—> Соединение для ТО открыто/запорный вентиль открыт.

Для защитных устройств предусмотрено неблокируемое соединение.

Рис. 10

После включения шпинделя всегда устанавливайте защитный колпачок шпинделя и затягивайте его с моментом затяжки 14—16 Нм. В режиме работы он служит вторым уплотнительным элементом.

6.8 Линия всасывания фильтр и Сушилка с фильтром

Для установок с большими системами трубопроводов и высокой степенью загрязнений рекомендуется использовать очистной фильтр на стороне всасывания. Фильтр необходимо регулярно заменять в зависимости от степени загрязнения (падение давления).

Присутствие влаги в холодильном контуре может привести к образованию кристаллов и гидратов. По этой причине мы рекомендуем использовать сушилку с фильтром и смотровое стекло с индикатором влажности.

7 | Электрическое подключение

7 Электрическое подключение



ОПАСНОСТЬ Опасность удара током! Высокое напряжение!
нajte работы только при обесточенной электриче-
ской установке!



ВНИМАНИЕ Для подсоединения запчастей с электрическими
проводами: при прокладке провода необходимо соблюдать
минимальный радиус загиба – 3 диаметра кабеля.



**ИНФОРМА-
ЦИЯ**

- Подключайте двигатель компрессора в соответствии с электрической схемой (см. внутреннюю сторону клеммной коробки).
 - Используйте для кабельных вводов на клеммной коробке соответствующую кабельную арматуру с резьбовым соединением с указанной на фирменной табличке степенью защиты. Предусмотрите разгрузку от усилий натяжения, кабели не должны быть перетертыми.
 - Сравните данные напряжения и частоты на фирменной табличке с параметрами электрической сети.
- Подключайте двигатель только в том случае, если данные совпадают.**

7.1 Указания относительно переключающих и защитных устройств

Все защитные устройства, приборы управления и контрольные приборы должны быть выполнены в соответствии с национальными правилами техники безопасности и действующими предписаниями (например, VDE) и положениями, а также согласно указаниям производителя. **Необходимы защитные автоматы электродвигателя!** При определении параметров контакторов электродвигателя, кабелей, предохранителей и защитных автоматов электродвигателя за основу берется максимальный рабочий ток (см. фирменную табличку).

Используйте следующее устройство защиты от перегрузок:

Зависимое от тока устройство защиты от перегрузок с выдержкой времени, для контроля всех трех фаз, настроенное на силу тока не больше, чем номинальная сила тока машины, которое должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,2 раза в течение 2 часов и еще не должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,05 раза в течение 2 часов, или другое равноценное устройство.

7.2 Серийный электродвигатель, прямой пуск и пуск с включением части обмотки

Маркировка на фирменной табличке

Y/YU

Компрессор с такой маркировкой предназначен для прямого пуска или пуска с включением части обмотки. Обмотка двигателя разделяется на две части: **обмотка 1 = 50 % и обмотка 2 = 50 %**. Такое разделение при пуске с включением части обмотки снижает значение пускового тока примерно на 50 % по сравнению с прямым пуском.



**ИНФОРМА-
ЦИЯ**

Механическая разгрузка пуска с помощью байпасного электромагнитного клапана не требуется.

7.3 Принципиальная схема для пуска с включением части обмотки с серийным электродвигателем

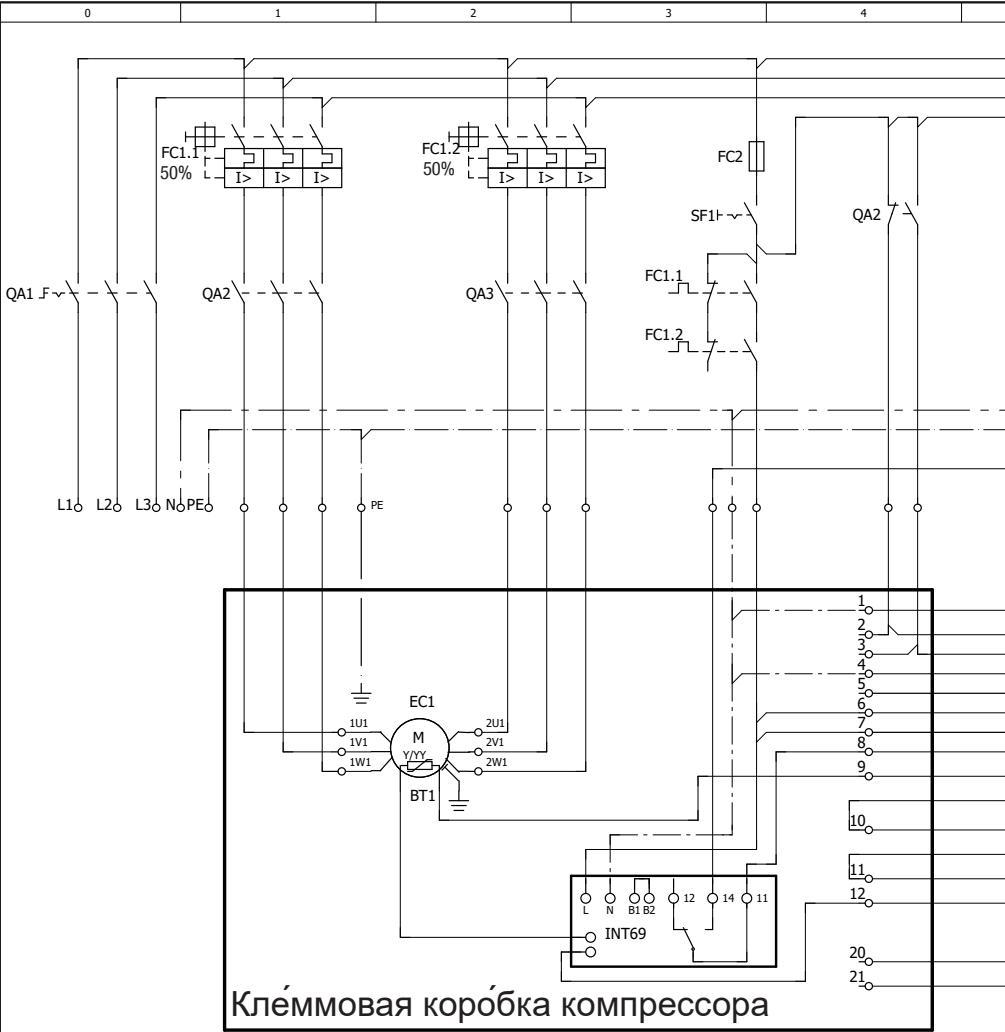
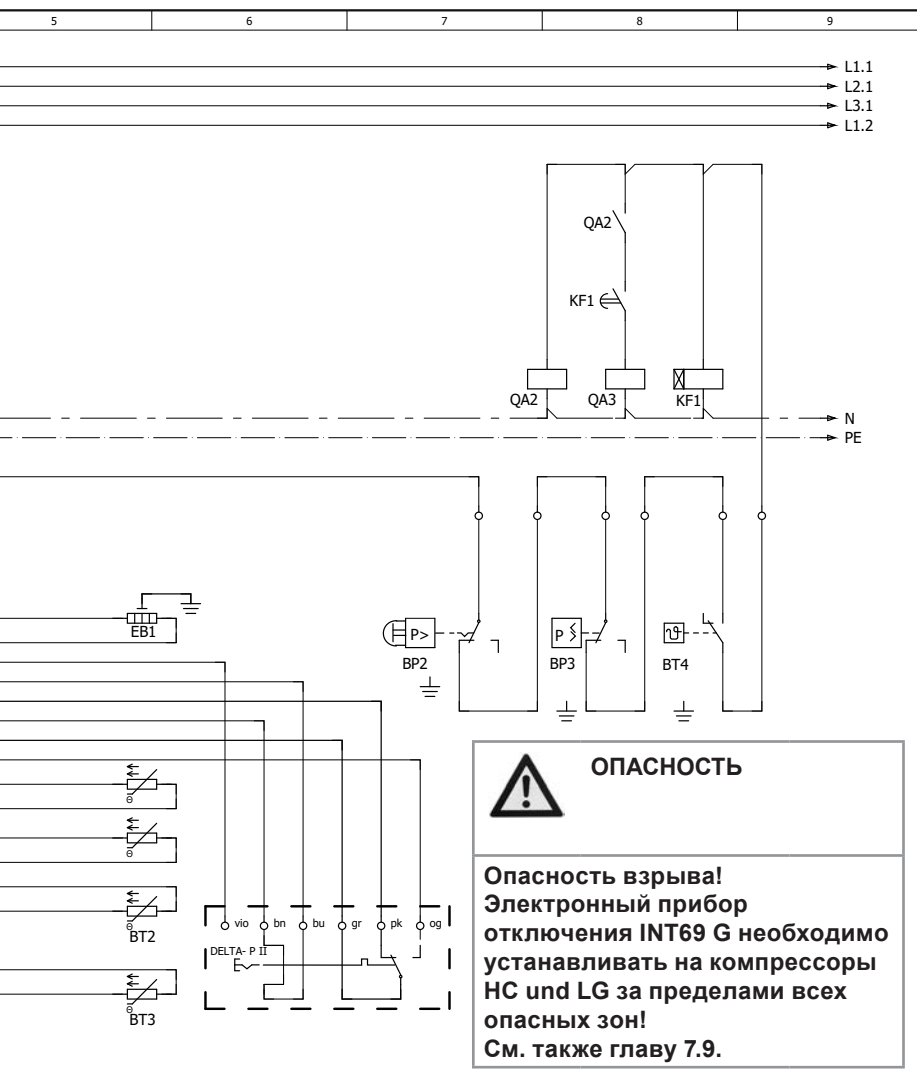


Рис. 11

BP2	Предохранительное реле высокого давления
BP3	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
BT1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
BT2	Теплозащитный термостат (PTC-датчик)
BT3	Датчика температуры масла
BT4	Деблокирующий выключатель (термостат)
DELTA-P II	Дифференциальное реле контроля смазки DELTA-P II (Дополнительное оборудование)
EB1	Устройство подогрева масла в картере

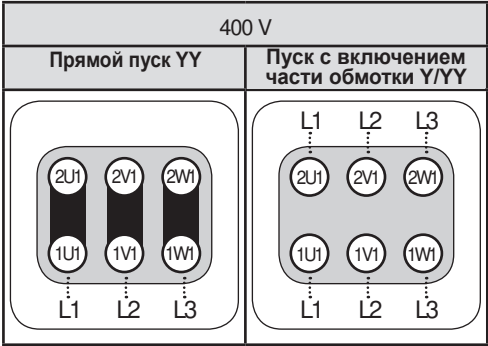


RU

EC1	Электродвигатель компрессора
FC1.1/1.2	Защитный автомат электродвигателя
FC2	Предохранитель цепи управления
INT69 G	Электронный прибор отключения INT69 G
KF1	Замедляющее реле для переключения контакторов
QA1	Главный выключатель
QA2	Сетевой контактор (часть обмотки 1)
QA3	Сетевой контактор (часть обмотки 2)
SF1	Выключатель управляющего напряжения

7 | Электрическое подключение

На заводе электродвигатель включен на прямой пуск (YY). Для пуска с включением части обмотки Y/YУ необходимо удалить перемычки и присоединить провода в соответствии с электрической схемой:



ВНИМАНИЕ Несоблюдение этих требований ведет к возникновению магнитных полей, вращающихся в противоположных направлениях, и, как следствие, повреждению двигателя. После пуска двигателя с включением обмотки 1 время запаздывания подключения обмотки 2 не должно превышать одной секунды. Несоблюдение этого требования может существенно сократить срок эксплуатации двигателя.

7 | Электрическое подключение

7.4 Специальный электродвигатель: исполнение для прямого пуска или пуска с переключением со звезды на треугольник

При пуске с переключением со звезды на треугольник требуется механическая разгрузка с помощью байпасного электромагнитного клапана.

Маркировка на фирменной табличке
Δ / Y

Пуск с переключением со звезды на треугольник возможен только при напряжении 230 В. Пример:

230 В Δ		400 В Y
Прямой пуск	Пуск с переключением со звезды на треугольник	только прямой пуск

RU

7.5 Принципиальная схема для пуска с переключением со звезды на треугольник со специальным электродвигателем

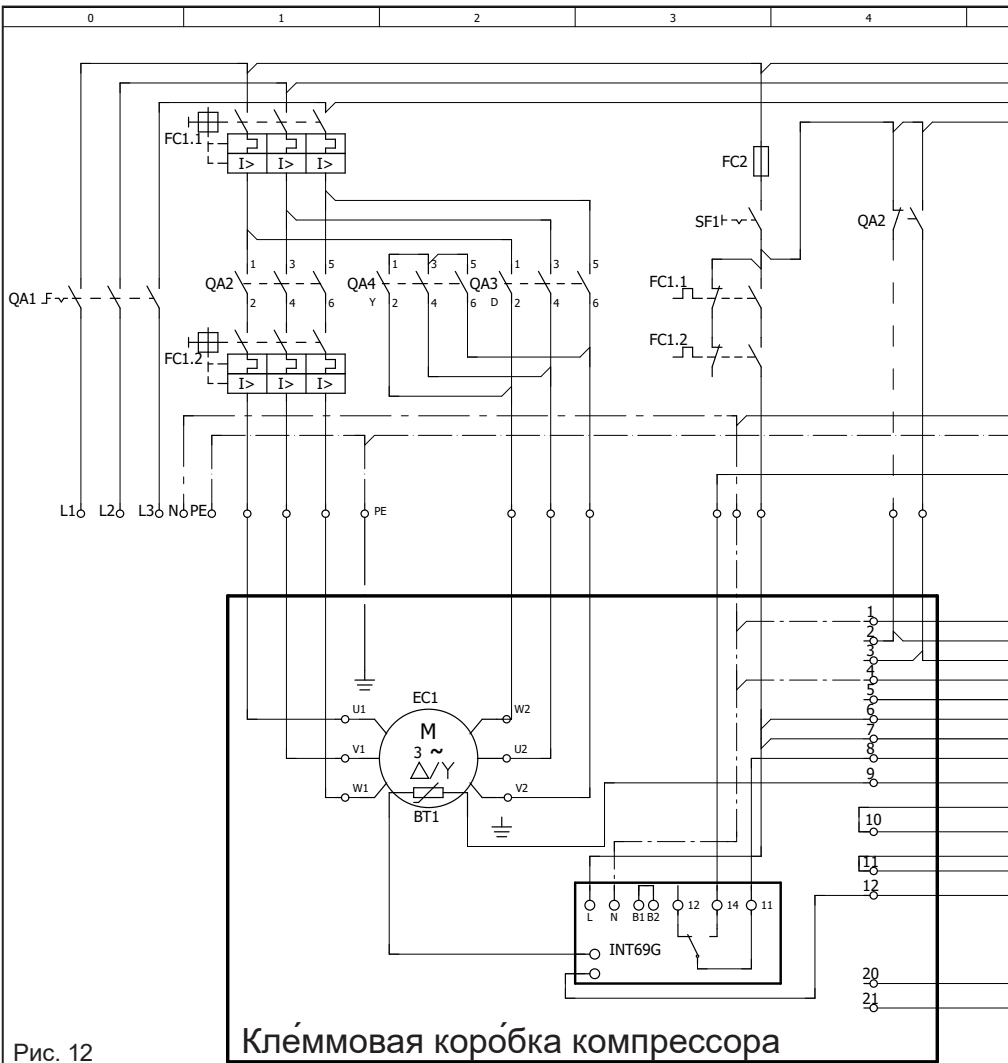
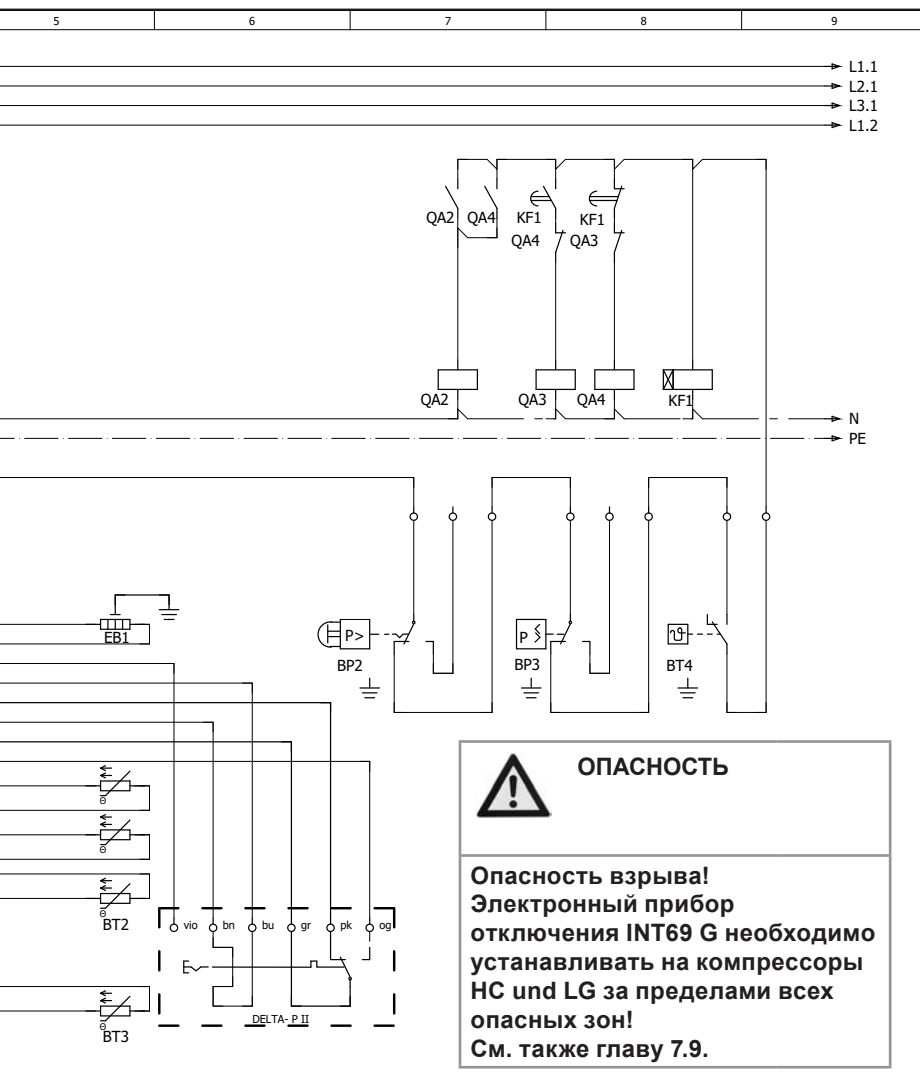


Рис. 12

BP2	Предохранительное реле высокого давления
BP3	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
BT1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
BT2	Теплозащитный термостат (PTC-датчик)
BT3	Датчика температуры масла
BT4	Деблокирующий выключатель (термостат)
DELTA-P II	Дифференциальное реле контроля смазки DELTA-P II (Дополнительное оборудование)
EB1	Устройство подогрева масла в картере
EC1	Электродвигатель компрессора



RU

FC1.1/1.2	Защитный автомат электродвигателя
FC2	Предохранитель цепи управления
INT69 G	Электронный прибор отключения INT69 G
KF1	Замедляющее реле для переключения контакторов
QA1	Главный выключатель
QA2	Сетевой контактор
QA3	Δ-контактор
QA4	контактор Y
SF1	Выключатель управляющего напряжения

7 | Электрическое подключение

7.6 Электронный прибор отключения INT69 G

Двигатель компрессора оснащен термометрическими датчиками с позисторами (PTC), которые в клеммной коробке соединены с электронным прибором отключения INT69 G. При превышении температуры в обмотке двигателя устройство INT69 G отключает контроллер управления двигателем. Повторное включение может быть выполнено после охлаждения только при снятой электронной блокировке выходного реле (зажимы B1+B2) отключением напряжения питания.

Кроме того, сторону горячего газа компрессора можно защитить от перегрева с помощью теплозащитного термостата (дополнительное оборудование).

Если устройство INT69 G сработало, это означает, что имеют место перегрузка или недопустимые условия эксплуатации. Установите причину и устраните ее.



ИНФОРМАЦИЯ

Коммутационный выход реле выполнен в виде переключающего контакта с нулевым потенциалом. Эта цепь работает по принципу замкнутого тока, т. е. при обрыве датчика или кабеля реле переходит в исходное положение и отключает контроллер управления двигателем

7.7 Подключение прибора отключения INT69 G



ИНФОРМАЦИЯ

Подключите прибор отключения INT69 G в соответствии с электрической схемой. Защитите прибор отключения посредством предохранителя (FC2) макс. 4 А. Чтобы обеспечить защитную функцию, установите прибор отключения в качестве первого звена цепи управления.



ВНИМАНИЕ

Измерительная цепь BT1 и BT2 (датчик PTC) не должны соприкасаться с внешним напряжением.

В противном случае произойдет разрушение прибора отключения INT69 G и датчика PTC.

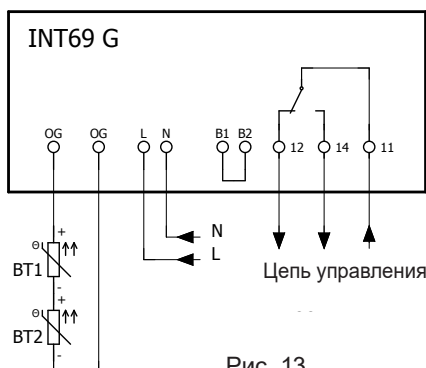


Рис. 13

Клеммная коробка

7 | Электрическое подключение

7.8 Проверка функционирования прибора отключения INT69 G

Перед вводом в эксплуатацию, после устранения неисправностей или внесением изменений в цепь управления необходимо проверить функционирование прибора отключения. Выполните эту проверку при помощи индикатора или измерительного прибора.

	Состояние прибора	Положение реле
1.	Отключенное состояние	11-12
2.	Включить строЙство INT69 G	11-14
3.	Вынуть штекер РТС	11-12
4.	Вставить штекер РТС	11-12
5.	После перезагрузки сети	11-14

Положение реле INT69 G

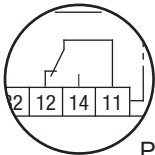
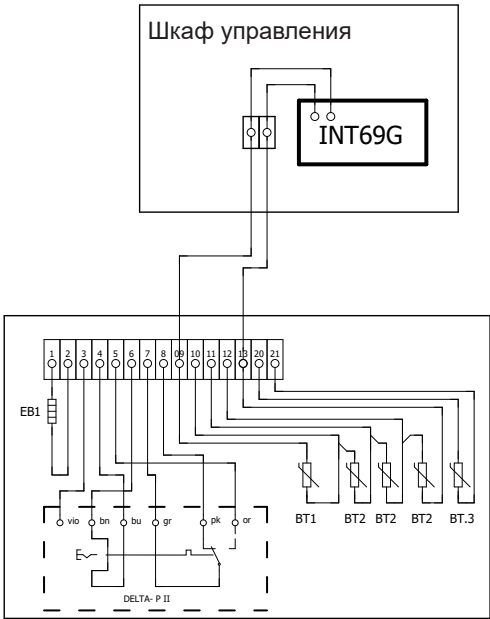


Рис.14

7.9 Электронный прибор отключения INT69 G компрессоров HC и LG

Входящий в комплект поставки прибор INT69 G необходимо подключать в соответствии с показанной здесь электрической схемой в отдельном шкафу с приборами управления, который должен устанавливаться за пределами всех опасных зон.

ВНИМАНИЕ Монтируйте теплозащитные термостаты и обмотку двигателя с позистором последовательно!



BT1	Позистор (датчик РТС), обмотка двигателя
BT2	Теплозащитный термостат (датчик РТС)
BT3	Датчика температуры масла
EB1	Подогрев масла в картере

Рис.15

7 | Электрическое подключение

7.10 Устройство подогрева масла в картере (Дополнительное оборудование)

Во время остановки компрессора в зависимости от давления и температуры окружающей среды хладагент диффундирует в смазочное масло компрессора. Тем самым снижается смазочная способность масла. При пуске компрессора хладагент, содержащийся в масле, испаряется из-за понижения давления. В результате этого масло может вспениваться, что при определенных обстоятельствах может привести к гидравлическим ударам.

Принцип работы: Устройство подогрева масла включается при остановке компрессора. После пуска компрессора устройство выключается.

Подключение: Подключить устройство подогрева масла с помощью вспомогательного контакта компрессора (или параллельно включенного вспомогательного контактора) к отдельной цепи тока.
Электрические характеристики: 230 В - 1 - 50/60 Гц, 160 Вт.

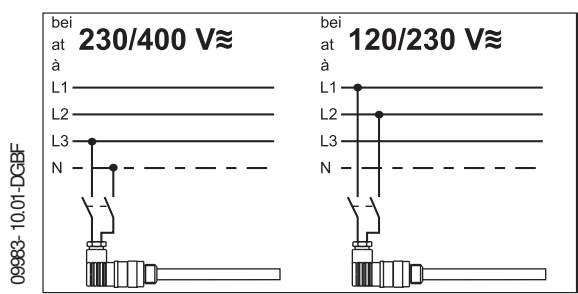


Рис.16

RU



ВНИМАНИЕ Подключение к токовой дорожке предохранительной цепи управления не допускается.

7.11 Подогрев масла в картере у компрессоров HC и LG

Так как растворимость углеводородов и хладагентов на базе гидрофторолефинов (HFO) в масле может быть очень высокой (особенно при высоких давлениях на всасывании), на компрессоре необходимо предусмотреть подогрев масла в картере. Поэтому, когда компрессор не работает, рекомендуется использовать схему откачивания для снижения давления при простое на стороне всасывания.



ВНИМАНИЕ В принципе необходимо подключать и использовать подогрев масла в картере.

- В системе ТТ или ТN должно использоваться устройство дифференциального тока (УДТ).
- В системе IT необходимо использовать устройство контроля изоляции.

Необходимо соблюдать действующие национальные стандарты и предписания.

Компрессор	Электрические данные
HG44e... HC, HG44e... LG HG56e... HC, HG56e... LG	230 V - 1 - 50/60 Hz, 160 W

7 | Электрическое подключение

7.12 Регулирование мощности (Аксессуары)



ВНИМАНИЕ Перед каждой катушкой электромагнита регулятора производительности в качестве защиты от короткого замыкания должен быть установлен соответствующий ее расчетному току предохранитель (макс. 3 x IB согласно с IEC 60127-2-1). Расчетное напряжение предохранителя должно быть равным или превышать номинальное напряжение катушек электромагнита. Отключающая способность предохранителя должна быть равна или превышать максимальный предполагаемый ток короткого замыкания на месте установки.

Регулятор производительности DLR14 не имеет допуска для цифрового регулирования мощности компрессоров HC и LG.

7.13 Подбор и эксплуатация компрессоров с преобразователями частоты

Для БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ ДОЛЖЕН ВЫДЕРЖИВАТЬ ПЕРЕГРУЗКУ НЕ МЕНЕЕ 140% ОТ МАКСИМАЛЬНОГО ТОКА КОМПРЕССОРА (I-MAX.) В ТЕЧЕНИЕ НЕ МЕНЕЕ 3 СЕКУНД. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ЧАСТОТЫ НЕОБХОДИМО ТАКЖЕ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА СЛЕДУЮЩИЕ МОМЕНТЫ:

1. НЕЛЬЗЯ ПРЕВЫШАТЬ МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК КОМПРЕССОРА (I-MAX) (СМ. ЗАВОДСКУЮ ТАБЛИЧКУ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ).
2. ЕСЛИ В СИСТЕМЕ ВОЗНИКАЮТ АНОМАЛЬНЫЕ ВИБРАЦИИ, НЕОБХОДИМО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ОБРАЗОМ ЗАГЛУШИТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ДИАПАЗОНЫ ЧАСТОТ В ЧАСТОТНОМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕ.
3. МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЫХОДНОЙ ТОК ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ЧАСТОТЫ ДОЛЖЕН БЫТЬ БОЛЬШЕ МАКСИМАЛЬНОГО ТОКА КОМПРЕССОРА (I-MAX).
4. После каждого запуска компрессора проработайте не менее 1 минуты на частоте не менее 50 Гц.
5. ВЫПОЛНЯЙТЕ ВСЕ ПРОЕКТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ В СООТВЕТСТВИИ С МЕСТНЫМИ ПРАВИЛАМИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОБЩИМИ ПРАВИЛАМИ (НАПРИМЕР, VDE) И НОРМАМИ, А ТАКЖЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ЧАСТОТЫ.

Допустимый диапазон частот указан в технических характеристиках.

Диапазон скоростей	0 - f-min	f-min - f-max
Время запуска	< 1 s	приблизительно 4 s
Время выключения	немедленно	

f-min/f-max см. главу 11: Технические данные: Допустимый диапазон частот

RU

8 | Ввод в эксплуатацию

8.1 Подготовка к вводу в эксплуатацию



ИНФОРМАЦИЯ

Для защиты компрессора от недопустимых условий эксплуатации, необходимо использовать реле высокого и низкого давления на стороне установки.

Компрессор прошел на заводе все контрольные испытания и проверен на функциональную готовность. По этим причинам перед началом работы не следует использовать специальные инструкции по предпусковому испытанию.

Проверьте компрессор на отсутствие повреждений, полученных при перевозке!

8.2 Проверка предела прочности при сжатии

На заводе компрессор был проверен на предел прочности при сжатии. Если вся установка проверяется на предел прочности при сжатии, то такая проверка должна проводиться согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности **отдельно от компрессора**.

8.3 Проверка герметичности



ОПАСНОСТЬ

Опасность разрушения!

Проверка компрессора под давлением может проводиться только с использованием азота (N₂). Использование кислорода или других газов в процессе проверки недопустимо!

В течение всего процесса проверки недопустимо превышение максимально допустимого избыточного давления (см. данные типовой таблички)! Не смешивайте азот с хладагентом, это может привести к смещению предела воспламенения в критическую область.

- Выполните проверку герметичности холодильной установки согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности, соблюдая максимально допустимое избыточное давление компрессора.

8.4 Вакуумирование



ВНИМАНИЕ

Не запускайте компрессор в разреженном состоянии. Не включайте под напряжением, даже с целью проверки (оборудование должно работать только с хладагентом).

В разреженном состоянии сокращается разрядный промежуток и путь скользящего разряда контактных болтов клеммного щитка, что может привести к повреждению обмотки и всего клеммного щитка.

8 | Ввод в эксплуатацию

- **Выполните вакуумирование** установки, затем **включите в процесс вакуумирования компрессор**.
- Разгрузите компрессор от давления.
- Откройте запорный вентиль всасывания и нагнетания давления.
- С помощью вакуумного насоса выполните вакуумирование со стороны всасывания и со стороны высокого давления.
- В конце процесса вакуумирования вакуум должен составлять $< 1,5$ мбар при выключенном насосе.
- При необходимости повторите этот процесс несколько раз.
- **Для компрессоров HC и LG используйте только подходящее оборудование, допущенное к эксплуатации с горючими хладагентами.**

8.5 Заправка хладагентом



**ОСТО-
РОЖНО**

Носите защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки!

- Убедитесь в том, что запорные вентили всасывания и нагнетания давления открыты.
- Залейте жидкий хладагент при выключенном компрессоре (с разрушением вакуума) непосредственно в конденсатор или ресивер.
- Уже при работающем компрессоре потребуется дополнительная заправка хладагентом. Газообразный хладагент подается непосредственно со стороны всасывания или – с соблюдением соответствующих мер безопасности – жидкий хладагент заливается в отверстие испарителя.



ВНИМАНИЕ • Установка не должна быть переполнена хладагентом!

- Чтобы избежать неправильной концентрации, холодильную установку необходимо заполнять только жидкими зетропными смесями хладагентов.
- Не заливайте жидкий хладагент через запорный всасывающий вентиль компрессора.
- Не допускается использование присадок к маслу или хладагенту.

RU

8.6 Пуск



**ПРЕДУПРЕ-
ЖДЕНИЕ**

Непосредственно перед пуском компрессора откройте оба запорных вентиля!

- Проверьте функциональность предохранительных и защитных приборов (манометрический выключатель, защита двигателя, защита от прикосновения и т.д.).
- Включите компрессор и дайте ему поработать не менее 1 минуты при частоте не менее 50 Гц. Только после этого можно уменьшить частоту вращения компрессора.
- **Выполните проверку уровня масла:** Масло должно быть видно через смотровое стекло.



ВНИМАНИЕ При доливке большого количества масла существует опасность возникновения гидроударов. В таком случае проверьте систему отвода масла!

8 | Ввод в эксплуатацию

8.7 Предотвращение гидроударов



ВНИМАНИЕ Гидроудары могут привести к повреждению компрессора и утечке хладагента.

Чтобы избежать гидроударов соблюдайте следующие указания:

- Монтаж холодильной установки должен быть выполнен с соблюдением всех технических требований.
- Все компоненты должны соответствовать друг другу по своим характеристикам (особенно испаритель и расширительный клапан).
- Перегрев всасываемого газа на выходе из испарителя должен составлять **не менее 7 – 10 К.** (проверьте настройку расширительного клапана). Информацию для компрессоров HC и LG см. в главе 5.3
- Установка должна функционировать в стабильном режиме.
- В больших системах (например, при использовании нескольких компрессоров) рекомендуется устанавливать блокираторы для жидкости, а также использовать электромагнитные клапаны в системе циркуляции жидкости и т.д.

Следует избегать перемещения хладагента в компрессор при неработающей установке.

Настоятельно рекомендуется использовать обратный клапан, особенно в системах с тепловыми насосами. В противном случае существует риск образования обратного конденсата, который может привести к повреждению компрессора.

RU

8.8 Подключение регулятора уровня масла

При подключении нескольких компрессоров рекомендуется использовать системы регулирования уровня масла. Для установки регулятора уровня масла предусмотрено специальное подключение «О» (см. чертеж). Все известные регуляторы уровня масла AC&R, ESK, Carly, а также электронная система регулирования OM3 TraxOil фирмы Alco можно присоединять напрямую без адаптера (см. рис. 21). Смотровое стекло в регуляторе уровня масла не требуется.

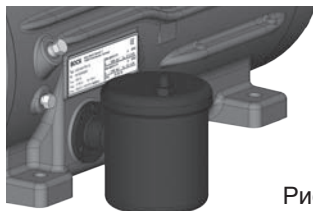
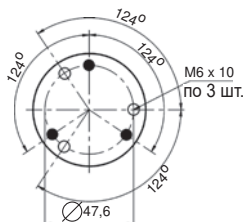


Рис. 17

Механический регулятор уровня масла на подключении «О»



- Система соединения с 3 отверстиями для ESK, AC&R и CARLY
- Система соединения с 3 отверстиями для TraxOil

9 | Техническое обслуживание

9.1 Подготовка



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед началом любых работ с компрессором необходимо:

- Отключить компрессор и заблокировать его во избежание повторного включения.
 - Разгрузить компрессор от давления в системе.
 - Не допускайте попадания воздуха в установку!
- После выполнения работ необходимо:
- Подключить предохранительный выключатель.
 - Вакуумировать компрессор.
 - Разблокировать компрессор.

9.2 Необходимые работы

Для обеспечения оптимальной работы и долговечности компрессора мы рекомендуем регулярно проводить проверочно-контрольные работы и работы по техническому обслуживанию:

• Замена масла:

- Для фабричной серийной установки не обязательна.
- При использовании в полевых условиях или в диапазоне предельных значений: первый раз через 100 – 200 часов эксплуатации, затем каждые три 3 года или 10000 – 12000 часов эксплуатации. Отработанное масло утилизируется в соответствии с предписаниями, в том числе и национальными.

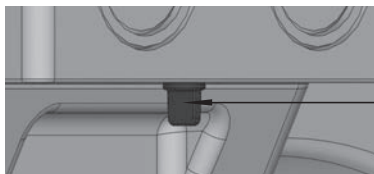
• Ежегодные проверки: уровень масла, герметичность, шумы, давление, температура, работа дополнительных устройств (обогрев масла в картере, манометрический выключатель).

9.3 Отвод конденсата

В клеммной коробке предусмотрена возможность отвода конденсата (см. рис. 18).



ВНИМАНИЕ Если конденсатоотводчик открыт, степень защиты клеммной коробки снижается с IP65 до IP32!



Отвод конденсата

Рис. 18

9.4 Рекомендации по использованию запасных частей и Принадлежности

Вы можете найти доступные запасные части и подходящие аксессуары в нашей программе выбора компрессоров. на vap.bock.de, а также на bockshop.bock.de.

Используйте только запасные части компании Bock!

9 | Техническое обслуживание

9.5 Смазочные материалы / масла

Сорт масла, заправленного на заводе, указан на заводской табличке, и его необходимо использовать для узлов, на которых проводится техническое обслуживание. Альтернативные масла могут значительно отличаться по качеству из-за присадок или сырья для адаптации масел. В частности, валидация с такими маслами во всем диапазоне границ применения компрессора не гарантируется. По этой причине мы рекомендуем использовать только масла фирмы Bock! Фирма Bock не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие использования альтернативных масел.

PAG-масла, такие как RFL68-EP, обладают высокой гигроскопичностью, поэтому они склонны к быстрому и быстрому поглощению влаги. Поэтому необходимо избегать контакта масла с окружающим воздухом.

Хладагент	Серийные марки масел Bock
HFKW (например R134a, R407C, R404A)	BOCK lub E55
HFO (например R1234yf, R1234ze, R455A, R454C)	BOCK lub E55 BOCK lub E85 (из $t_0 > 15^{\circ}\text{C}$)
HFCKW (например R22)	BOCK lub A46
HC (например R290)	RFL68-EP

9.6 Вывод из эксплуатации

Закройте запорные вентили на компрессоре. Откачайте хладагент (он не должен попасть в окружающую среду), утилизируйте его в соответствии с предписаниями. Когда компрессор будет находиться в безнапорном состоянии, ослабьте крепежные винты запорных вентилей. Удалите компрессор, используя подходящий подъемный механизм. Утилизируйте содержащееся в нем масло в соответствии с предписаниями, соблюдайте при этом действующие национальные предписания.

9.7 Дополнительные указания для использования горючих хладагентов



**ПРЕДУ-
ПРЕЖДЕ-
НИЕ**

- При проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту необходимо принять во внимание, что остаточные количества углеводородов и синтетических хладагентов на базе гидрофторолефинов (HFO) могут содержаться в масле в растворенном виде. Поэтому запрещается тестировать электрические компоненты, пока в компрессоре остается масло.
- После отсоединения компрессора от системы для технического обслуживания или ремонта необходимо выполнить отсасывание оставшегося хладагента и вакуумирование компрессора. После этого необходимо заполнить компрессор азотом (макс. 0,5 бар) и герметично его закрыть.

10 | Дополнительное оборудование

10.1 Регулирование мощности



ВНИМАНИЕ Регулятор производительности, установленный на заводе, должен быть впоследствии подключен в клеммной коробке или шкафу с приборами управления.

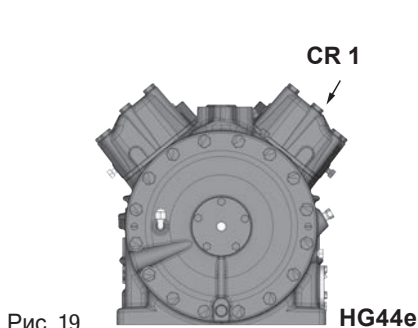
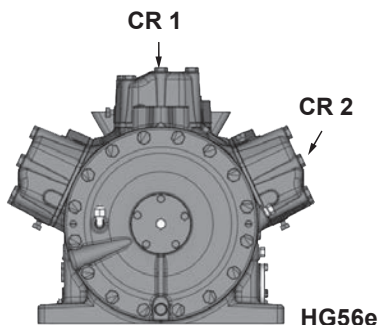


Рис. 19



HG56e

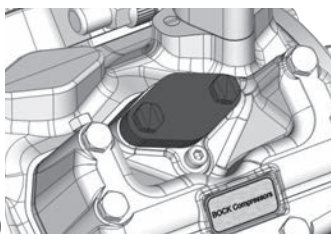


Рис. 20

Состояние при поставке 1 (с завода): Крышка цилиндров подготовлена для регулятора производительности.



Рис.22

Состояние при поставке 2 (с завода): Подключите регулятор производительности в клеммной коробке или шкафу с приборами управления.

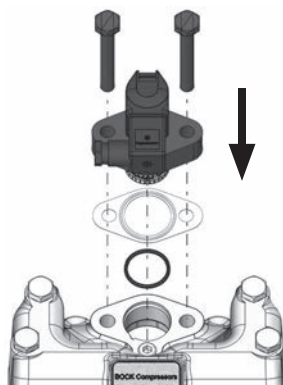


Рис.21

Перед вводом эксплуатацию необходимо снять фланцевую заглушку вместе с болтами и заменить ее новым регулятором производительности BS с кольцами круглого сечения и болтами. Учитывайте позицию и конструкцию регулятора производительности.

Внимание! Компрессор находится под давлением! Вначале необходимо снизить давление в компрессоре.

RU



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нельзя включать во время работы компрессора несколько регуляторов одновременно! Иначе внезапное изменение нагрузки может привести к повреждению компрессора! При включении необходимо соблюдать паузы: мин. 60 сек.

- Также необходимо соблюдать последовательность:
при деблокировании CR1 → 60с → CR2
при отключении CR2 → 60с → CR1



ВНИМАНИЕ

- При регулировании мощности меняется скорость газового потока и соотношение давлений в холодильной установке: Отрегулируйте соответствующим образом линии и параметры всасывающих трубопроводов, установите не слишком маленькие интервалы регулирования и включайте установку не чаще 12 раз в час (холодильная установка должна находиться в стабильном режиме работы). Длительное использование установок на стадии регулирования не рекомендуется, поскольку с активированным регулятором производительности скорость газа в установке при определенных обстоятельствах может быть недостаточной для транспортировки масла к компрессору.

Для каждого часа эксплуатации с регулируемой производительностью рекомендуется переключение в течение минимум 5 минут на нерегулируемый режим (производительность 100%). Надежный отвод масла может быть также реализован посредством запроса производительности 100 % после каждого повторного пуска компрессора.

- Соединение LP на крышке цилиндра не должно использоваться для реле низкого давления при работе с регулированием производительности.
- Электромагнитный клапан приводится в действие от электричества: в обесточенном состоянии он открыт (соответствует 100 % мощности компрессора).

При соответствующем заказе детали дополнительного оборудования устанавливаются на заводе-изготовителе. Установку вспомогательных узлов можно выполнить самостоятельно с соблюдением предписаний по технике безопасности и руководства по ремонту, прилагающихся к комплекту дооборудования. Дополнительную информацию по применению, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту узлов можно найти в соответствующих брошюрах или на сайте bock.danfoss.com.

Для регулятора мощности, защита шаг доступен как аксессуар, арт. 81449.

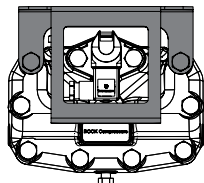


Рис.23

11 | Технические характеристики

Заправка маслом (центр смотровое стекло)		л											2,3
Заправка маслом (с завода)		л											2,7
Соединения ④	Всасывающий провод SV		мм (дюйм)	35 (1 3/8)					42 (1 5/8)				
	Напорный провод DV		мм (дюйм)	28 (1 1/8)									
Вес			кг	166	171	165	170	166	173	174	171	171	171
Электрические характеристики ③	Допустимый диапазон частот		Hz	25 - 70									
	Пусковой ток (ротор заблокиро- ван)	PW 1 / PW 1+2	A	65 / 109	87 / 149	65 / 109	87 / 149	65 / 109	101 / 174	87 / 149	101 / 174	101 / 174	101 / 174
		Макс. потребление мощности ②	кВт	9,0	10,8	11,0	13,1	13,2	15,6	15,4	18,3	17,8	21,4
	Макс. рабочий ток ②	PW 1+2	A	16	20	19	23	22	26	26	30	30	35
	Напряжение ①		B	380-420 В Y/YY - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/YY - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %									
	Рабочий объем (1450 / 1740 1/мин)	50 / 60 Гц	м³/ч	34,2 / 41,0	34,2 / 41,0	41,3 / 49,6	41,3 / 49,6	49,2 / 59,0	49,2 / 59,0	57,7 / 69,2	57,7 / 69,2	67,0 / 80,4	67,0 / 80,4
Количество цилиндров													
Тип*	HG44e/		390 ML 7	390 S 10	475-4	475-4 S	565-4	565-4 S	665-4	665-4 S	770-4	770-4 S	
4													

* Технические характеристики компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров. Поэтому при указании типа компрессора эти дополнения не приводятся.

- ① Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения.

② Другое напряжение и виды тока по запросу.

 - Показатели макс. потребляемой мощности действительны для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются на 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменяется.
- ③ Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения.

④ Для паяных соединений

- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контакторов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения AC3

③ Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения

④ Для паяных соединений

11 | Технические характеристики

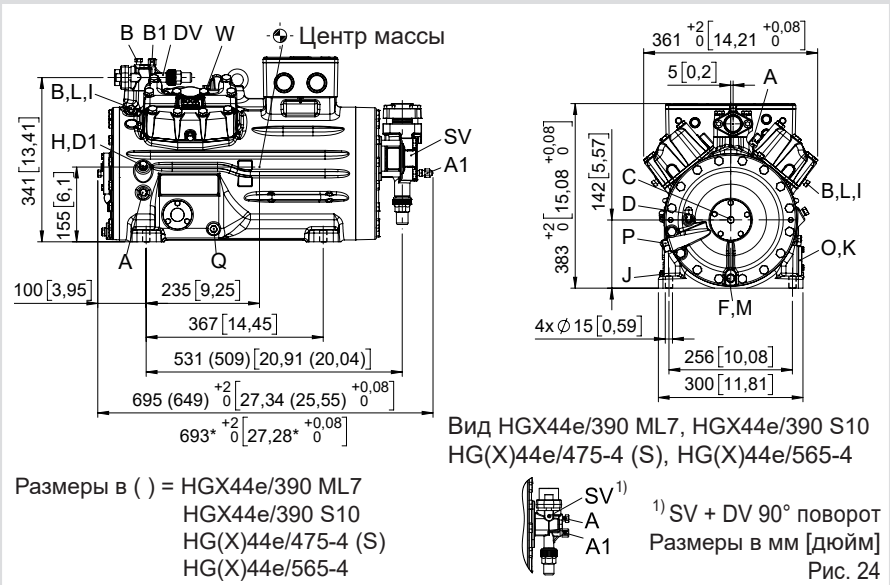
Заправка маслом (центр смотровое стекло)		л					2,7		
Заправка маслом (с завода)		л					3,2		
Соединения ④	Всасывающий провод SV	мм (дюйм)					54 (2 1/8)		
	Напорный провод DV	мм (дюйм)					35 (1 3/8)		
Вес		кг	194	211	208	211	212	221	
Электрические характеристики ③	Допустимый диапазон частот		Hz	25 - 70					
	Пусковой ток (ротор заблокирован)	PW 1 / PW 1+2	A	101 / 174	125 / 209	125 / 209	149 / 246	149 / 246	196 / 335
		Макс. потребление мощности ②		кВт	19,7	23,5	23,2	27,7	28,0
	Макс. рабочий ток ②	PW 1+2	A	32,6	39,4	38,9	46,4	46,9	58,3
	Напряжение ①		B	380-420 В Y/YY - 3 - 50 Гц PW 440-480 В Y/YY - 3 - 60 Гц PW PW = Part Winding (разделение обмотки) Соотношение частей обмотки: 50 % / 50 %					
Рабочий объем (1450 / 1740 1/мин)	50 / 60 Гц	м³/ч	73,8 / 88,6	73,8 / 88,6	86,6 / 103,9	86,6 / 103,9	100,4 / 120,5	100,4 / 120,5	
			6						
Количество цилиндров									
Тип*	HG56e/	850-4 850-4 S 995-4 995-4 S 1155-4 1155-4 S							

* Технические характеристики компрессоров HC и LC идентичны данным для стандартных компрессоров. Поэтому при указании типа компрессора эти дополнения не приводятся.

- ① Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения.
- ② Другое напряжение и виды тока по запросу.
- Показатели макс. потребляемой мощности действительны для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменятся.
- ③ Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контактов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения AC3
- ④ Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения
- ④ Для паяных соединений

12 | Размеры и подключения

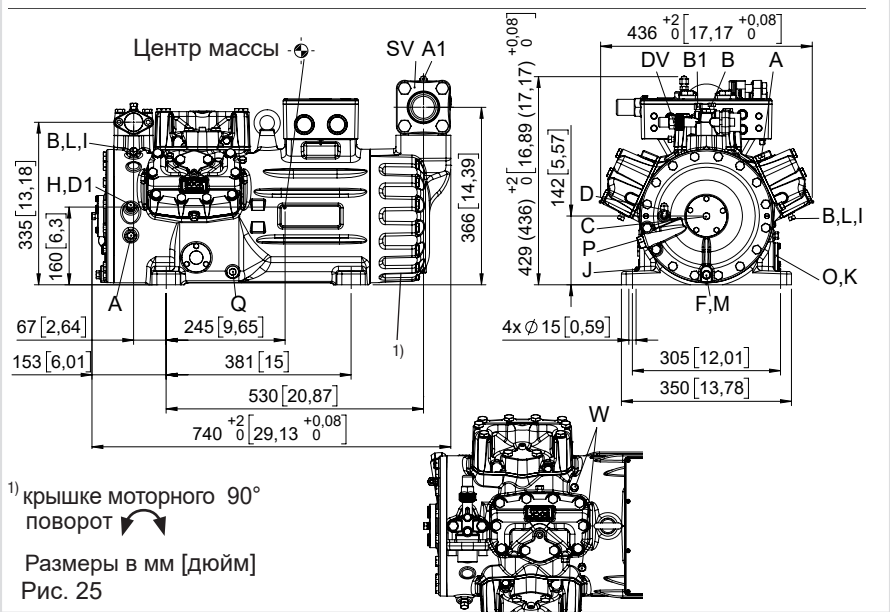
HG44e (размеры и подключения компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров)



SV	Всасывающий трубопровод	см. технические характеристики
DV	Напорный трубопровод	раздел 11
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется	1/8" NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется	7/16" UNF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется	1/8" NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется	7/16" UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла	1/8" NPTF
D	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла LP	7/16" UNF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора	1/4" NPTF
F	Слив масла	M12 x 1,5
H	Заглушка заливного отверстия для масла	1/4" NPTF
I	Подогреватель датчик температуры горячего газа	1/8" NPTF
J	Устройство подогрева масла в картере	3/8" NPTF
K	Смотровое стекло	3 x M6
L	Подключение теплозащитного термостата	1/8" NPTF
M	Масляный фильтр	M12 x 1,5
O	Подключение регулятора уровня масла	3 x M6
P	Подключение датчика дифференциального давления масла	M20 x 1,5
Q	Подключение датчика температуры масла	1/8" NPTF
W	Подключение Впрыск хладагента	1/8" NPTF

12 | Размеры и подключения

HG56e (размеры и подключения компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров)



SV	Всасывающий трубопровод	см. технические характеристики
DV	Напорный трубопровод	раздел 11
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется	1/8" NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется	7/16" UNF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется	1/8" NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется	7/16" UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла	1/8" NPTF
D	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла LP	7/16" UNF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора	1/4" NPTF
F	Слив масла	M12 x 1,5
H	Заглушка заливного отверстия для масла	1/4" NPTF
I	Подогреватель датчик температуры горячего газа	1/8" NPTF
J	Устройство подогрева масла в картере	3/8" NPTF
K	Смотровое стекло	3 x M6
L	Подключение теплозащитного термостата	1/8" NPTF
M	Масляный фильтр	M12 x 1,5
O	Подключение регулятора уровня масла	3 x M6
P	Подключение датчика дифференциального давления масла	M20 x 1,5
Q	Подключение датчика температуры масла	1/8" NPTF
W	Подключение Впрыск хладагента	2x 1/8" NPTF

13 | декларация о соответствии компонентов

Декларация соответствия компонентов для некомплектных машин согласно положениям Директивы ЕС по машинам и механизмам 2006/42/ЕС, приложение II 1. В

Производитель: Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, Германия

Являясь производителем, под свою исключительную ответственность мы заявляем о том, что некомплектная машина

Название: Полу-герметичный компрессор
Типы: HG(X)12P/60-4 S (HC) HG(X)88e/3235-4(S) (HC)
UL-HGX12P/60 S 0,7 UL-HGX88e/3235 S 95
HGX12P/60 S 0,7 LG HGX88e/3235 (ML/S) 95 LG
HG(X)22(P)(e)/125-4 A HG(X)34(P)(e)/380-4 (S) A
HGX34(P)(e)/255-2 (A) HGX34(P)(e)/380-2 (A)(K)
HA(X)12P/60-4 HA(X)6/1410-4
HAX22e/125 LT 2 LG HAX44e/665 LT 14 LG
HGX12e/20-4 S CO₂ HGX44e/565-4 S CO₂
UL-HGX12e/20 S 0,7 CO₂ UL-HGX44e/565 S 31 CO₂
HGX12(e)/20-4 (ML/S/SH) CO₂ (L)T HGX56(e)/680-4 (ML/S/SH) CO₂ (L)T
UL-HGX12(e)/20 (ML/S/SH) 2 CO₂ (L)T UL-HGX56(e)/680 (ML/S/SH) 116 CO₂ (L)T
HGZ(X)7/1620-4 HGZ(X)7/2110-4
HGZ(X)66e/1340 LT 22 HGZ(X)66e/2070 LT 35
HRX40-2 CO₂ T H HRX60-2 CO₂ T H
HGZX44e/560 SP 15 A LG, HGZ44e/560 SP 15 A HC

Название: Компрессор открытого типа
Типы: F(X)2 F(X)88/3235 (NH3)
FK(X)20/120 (K/N/TK)..... FK(X)50/980 (K/N/TK)

Серийный номер до 11/2025: BC00000A001 – BN99999Z999
Серийный номер, начиная с 12/2025: 2549(DE/CZ/CN/IN/MX)000001 – 9953(DE/CZ/CN/IN/MX)999999

удовлетворяет следующим основным требованиям упомянутой выше директивы:

Согласно приложению I пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.7, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.13 и 1.7.1 до 1.7.4 (исключая 1.7.4 f) выполнены.

Использованные унифицированные стандарты, в частности:

EN ISO 12100 :2010 Безопасность машин; основные термины, общие принципы проектирования
EN 12693 :2008 Холодильные системы и тепловые насосы; требования безопасности и охраны окружающей среды - Компрессоры с объемным холодильным агентом

Примечания: также мы заявляем о том, что специальная техническая документация для настоящей некомплектной машины была составлена согласно положениям приложения VII, части В, и обязуемся предоставлять эту документацию по обоснованному требованию органов отдельных территориальных субъектов на носителях данных.

Ввод в эксплуатацию запрещен до тех пор, пока не будет установлено, что машина, в которую встраивается упомянутая выше некомплектная машина, соответствует положениям директивы ЕС по машинному оборудованию, машинам и механизмам и для нее имеется сертификат соответствия ЕС согласно приложению II 1. А.

Уполномоченное лицо для составления и передачи технической документации:

Bock GmbH
Alexander Layh
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, Германия

Frickenhausen, 01 декабрь, 2025



i. A. Alexander Layh, Global Head of R&D

RU

14 | Обслуживание

Уважаемый заказчик!

По всем вопросам, связанным со сборкой, эксплуатацией и принадлежностями, обращайтесь в отдел технической поддержки нашей компании или в специализированные оптовые магазины, а также в наши представительства. Вы можете связаться с сервисной службой Bock по телефону **+49 (0)7022 9454-0** или через **bock.info@danfoss.com**.

С уважением Bock GmbH

RU

Explore our solutions
danfoss.com



Danfoss не несет никакой ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах, видеороликах и других материалах.

Danfoss оставляет за собой право вносить изменения в свою продукцию без предварительного уведомления. Вышесказанное распространяется в том числе на заказанные, но еще не доставленные товары при условии, что такие изменения могут быть внесены без изменения формы, посадки или функциональности продукта.

Все товарные знаки в этом материале являются собственностью Danfoss A/S или компаний группы Danfoss. Danfoss и логотип Danfoss являются товарными знаками компании Danfoss A/S.

Все права защищены.

BOCK®

Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия
Телефон +49 7022 9454-0
Факс +49 7022 9454-137
bock.danfoss.com

© Bock GmbH